



почтовый адрес: 300041, г. Тула, ул. Коминтерна, д. 23, e-mail: tula@ccitula.ru, http://www.ccitula.ru  
тел.: 8 (4872) 25-01-08; тел.: 25-16-32, тел.: 25-15-71.  
mailing address: 23 Komintern Str., Tula, Russia.

### АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 050-02-04375

Для оформления сертификата происхождения товаров (форма СТ-1)  
(Срок действия экспертизы – до 04.07.2025 г.)

1. **Эксперт:** Коробка Н.В.
2. **Дата составления акта:** 05 июля 2024 г.
3. **Основание для проведения экспертизы:** заявка № 1300 от 30.05.2024 г. от Общество с ограниченной ответственностью «НПО ПРОМЕТ» (ООО «НПО ПРОМЕТ»), 301602, Тульская область, Узловский район, г. Узловая, ул. Дубовская, д.2а; наряд № 050-02-04375 от 05.07.2024 г.
4. **Наименования товара:**
  - 4.1. Двери металлические, серийный выпуск (ассортимент согласно Приложению № 1)
  - 4.2. Сейфы металлические, шкафы оружейные, пр. (ассортимент согласно Приложению № 1)
  - 4.3. Мебель медицинская металлическая (ассортимент согласно Приложению № 1)
  - 4.4. Ящики почтовые (ассортимент согласно Приложению № 1)
5. **Количество (мест, вес брутто/нетто, объем):** согласно контракту
6. **Контракт №** с компаниями стран СНГ, **дата** - в соответствии с контрактами.
7. **Отправитель /экспортёр, страна:** предприятия РФ.
8. **Получатель/импортёр:** в соответствии с контрактами.
9. **Изготовитель, страна:** ООО «НПО ПРОМЕТ», Российская Федерация.
10. **Средства транспорта:** автомобильный; железнодорожный; морской, авиа-
11. **Вид упаковки:** коробка, коробка на паллетах
12. **Предъявленная документация** (в копиях):
  - Устав ООО «НПО ПРОМЕТ» (редакция № 14), 2022 г, утверждённый Решением единственного участника Решением № 24 от 12.12.2022 г.
  - Положение о филиале ООО «НПО Промет-Москва», утверждённое протоколом № 14 от 02.02.2021 г. Внеочередного общего собрания участников.
  - Свидетельство о государственной регистрации юридического лица в отношении ООО «НПО ПРОМЕТ» серия 50 № 014065411 от 18.08.2015 г.
  - Свидетельство о постановке на учёт в налоговом органе ООО «НПО ПРОМЕТ» серия 71 № 002406303 от 14.07.2016 г.
  - Свидетельство о государственной регистрации юридического лица серия 71 № 001426048.
  - Свидетельство о государственной регистрации в органах статистики № 11550030031221 от 18.08.2015 г.
  - Лист записи (форма № 50007) Единого государственного реестра юридических лиц о внесении записи о государственной регистрации изменений, вносимых в учредительные документы юридического лица № 2167154494582 от 17.08.2016 г.
  - Лицензия на осуществление: эксплуатация взрывопожарных и химически опасных производственных объектов I, II и III классов опасности № ВХ-00-015139 от 04.12.2014 г.
  - Лицензия на осуществление деятельности по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений № 77-Б/02468 от 16.07.2015 г.
  - Приказ о разработке конструкторской документации и технических условий № 9/1 от 16.10.2015 г.
  - Приказ о разработке конструкторской документации и технических условий № 25/3 от 04.09.2017 г.
  - Выписка из штатного расписания ООО «НПО ПРОМЕТ» № 79/ш от 01.04.2023 г. (форма № Т-3 от 05.01.2004 г.) за подписью директора подразделения.
  - Выписка из штатного расписания ООО «НПО ПРОМЕТ» на 01.12.2023 г.
  - Технология производства продукции ООО «НПО ПРОМЕТ».

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тульская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен



**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

- Технологическая инструкция по механической обработке, утверждённая Директором ООО «НПО ПРОМЕТ» 07.11.2017 г.
- Технологическая инструкция по контактной точечной сварке, утверждённая Директором ООО «НПО ПРОМЕТ» 07.11.2017 г.
- Технологическая инструкция по подготовки поверхности и нанесению порошкового окрасочного покрытия, утверждённая Директором ООО «НПО ПРОМЕТ» от 07.11.2017 г.
- Технологическая инструкция по сборке и упаковке, утверждённая Директором ООО «НПО ПРОМЕТ» от 07.11.2017 г.
- Перечень оборудования, сформированный в соответствии с технологическими операциями при производстве дверей б/н от 17.04.2024 г.
- Перечень производственного оборудования, используемого для производства сейфов, сгруппированный по видам выполняемых технологических операций б/н от 17.04.2024 г.
- Перечень производственного оборудования, используемого для производства мебели металлической, сгруппированный по видам выполняемых технологических операций б/н от 17.04.2024 г.
- Перечень производственного оборудования, используемого для производства Кровати медицинской функциональной электрической с принадлежностями, сгруппированный по видам выполняемых технологических операций б/н от 17.04.2024 г.

**Технические условия:**

- ТУ 25.12.10-011-47272295-2020. Двери металлические серии BMD (однопольные и двухпольные, глухие и со стеклом).
- ТУ 25.12.10-012-47272295-2020 Двери противопожарные металлические со стационарным или с выпадающим порогом типа ДП-60 Е1.
- ТУ 25.12.10-013-47272295-2020 Двери противопожарные металлические типа ДП- 60.
- ТУ 9693-004-47270095-16 Шкафы для хранения оружия ARSENAL.
- ТУ 9693-007-47270095-16 Шкафы специальные для хранения оружейных принадлежностей: ОХОТА-2, Тула-3, Тула-4, Филин, Колибри, SH, TT, БЕРКУТ.
- ТУ 25.99.21-025-47272295-21 Сейфы серии FRS.
- ТУ 9693-045-88872084-12 Оружейные шкафы серии Воробей, Чирок, Оса, Шмель.
- ТУ 9693-057-88872084-15 Сейфы Cobalt.
- ТУ 25.99.21-060-47270095-16 Сейфы серии DSC.
- ТУ 25.99.21-067-47270095-18 Сейфы для хранения гражданского оружия серии Филин
- ТУ 25.99.21-070-47272295-18 Сейфы серии SM.
- ТУ 25.99.21-081-47272295-21 Сейфы серии MDTB ES.
- ТУ 25.99.21-085-47272295-21 Сейфы серии КАРАТ ASK.
- ТУ 25.99.21-086-47272295-21 Сейфы серии ГРАНИТ-1.
- ТУ 25.99.21-090-47272295-21 Сейфы серии TSN.
- ТУ 25.99.21-091-47272295-21 Сейфы серии ASD.
- ТУ 25.99.21-092-47272295-21 Сейфы серии АМН.
- ТУ 25.99.21-093-47272295-21 Сейфы серии АW.
- ТУ 25.99.21-094-47272295-21 Сейфы серии ТМ и АSM.
- ТУ 25.99.21-098-47272295-21 Сейфы серии КВАРЦИТ.
- ТУ 25.99.21-099-47272295-21 Сейфы серии ГАРАНТ.
- ТУ 25.99.21-100-47272295-21 Сейфы серии ГАРАНТ ЕВРО.
- ТУ 25.99.21-101-47272295-21 Сейфы серии ФОРТ.
- ТУ 25.99.21-102-47272295-21 Сейфы серии РУБЕЖ.
- ТУ 25.99.21-104-47272295-21 Шкаф сейфового типа серии BRANDMAUER.
- ТУ 25.99.21-105-47272295-21 Блоки депозитных ячеек серии DB.
- ТУ 25.99.21-107-47272295-21 Сейфы для хранения оружия Арсенал, Сафари, Заслон, Сапсан.
- ТУ 25.99.21-108-47272295-21 Сейфы для хранения оружия Серии TIGER.
- ТУ 25.99.21-109-47272295-21 Сейфы серии Т.
- ТУ 25.99.21-110-47272295-22 Депозитные сейфы с электронным управлением. Серии TCS. (Темпокассы TCS).
- ТУ 25.99.21-118-47272295-21 Картотеки серии FC.
- ТУ 25.99.21-120-47272295-22 Сейфы серии JAGER.
- ТУ 25.99.21-121-47272295-22 Сейфы серии Hotel SH.
- ТУ 25.99.21-122-47272295-22 Сейфы серии TD.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе

«Тульская торгово-промышленная палата»

05.07.2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

RUSSIA

РОССИЯ

- ТУ 25.99.21-123-47272295-22 Сейфы серии GUN.
- ТУ 9452-005-47270095-2015 Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат: шкафы, тумбы, столы МД.
- ТУ 9452-006-47270095-2015 Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат: Стеллаж СТМ.
- ТУ 9452-008-47270095-2015 Кровать общебольничная механическая серии КМ с принадлежностями.
- ТУ 32.50.50-009-47272295-2018 Тележки для перевозки больных серии МД в вариантах исполнения: МД ТБЛ, МД ТБН, МД ТБЛ-01, МТ-ТБЛ-02, МД ТБН-01.
- ТУ 32.50.50-010-47272295-2018 Мебель медицинская для кабинетов и палат в вариантах исполнения.
- ТУ 32.50.30-012-47272295-2020 Кровать медицинскую функциональную электрическую с принадлежностями.
- ТУ 25.99.21-125-47272295-22 Почтовые ящики серии РВ.
- Сборочные чертежи:  
Шкафы серии МД,  
Шкафы картотеки серии МД,  
Тумбы серии МД,  
Кровать серии КМ,  
Штанга для кровати КМ-03,  
Ограждения боковые КМ 3,  
Стеллаж медицинский СТМ MS,  
Стол процедурный серии МД,  
Стол манипуляционный серии МД,  
Кушетка смотровая серии МД,  
Стол-Тележка модель МД ТБН (МД ТБЛ),  
Аптечка АМД-39G, Аптечка МДА-39,  
Подставка под судна КМ,  
Рама Балканского КМ,  
Банкетка серии МД.

**Паспорт на продукцию, выдаваемые предприятием-изготовителем:**

- Паспорт на продукцию: блоки дверные стальные для жилых и общественных зданий серии BMD, ТУ 25.12.10-011-47272295-2020.
- Лист-вкладыш на продукцию: блоки дверные стальные для жилых и общественных зданий серии BMD, ТУ 25.12.10-011-47272295-2020.
- Паспорт на продукцию: блоки дверные стальные для жилых и общественных зданий серии BMD, ТУ 25.12.10-012-47272295-2020.
- Паспорт на продукцию: блоки дверные стальные для жилых и общественных зданий серии BMD, ТУ 25.12.10-013-47272295-2020.
- Паспорт на продукцию: Шкафы для хранения оружия ARSENAL (сейф серии ARSENAL), ТУ 9693-004-47270095-16.
- Паспорт на продукцию: Шкафы специальные для хранения оружейных принадлежностей(сейфы): ОХОТА-2, Тула-3, Тула-4, Филин, Колибри, SH, TT, БЕРКУТ, ТУ 9693-007-47270095-16.
- Паспорт на продукцию: Оружейные шкафы (сейфы) серии Воробей, Чирок, Оса, Шмель, ТУ 9693-045-88872084-12.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии Cobalt RUS, ТУ 9693-057-88872084-15.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии DSC, ТУ 25.99.21-060-47270095-16.
- Паспорт на продукцию: Сейфы для хранения гражданского оружия серии Филин, ТУ 25.99.21-067-47270095-18.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии КАРАТ ASK, ТУ 25.99.21-085-47272295-21.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии ГРАНИТ-I, ТУ 25.99.21-086-47272295-21.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии TSN, ТУ 25.99.21-090-47272295-21.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии ASD, ТУ 25.99.21-091-47272295-21.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии АМН, ТУ 25.99.21-092-47272295-21.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии АW, ТУ 25.99.21-093-47272295-21.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии ГАРАНТ, ТУ 25.99.21-099-47272295-21.
- Паспорт на продукцию: Сейфы для хранения оружия Серии TIGER, ТУ 25.99.21-108-47272295-21.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии Т, ТУ 25.99.21-109-47272295-21.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тульская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен



- Паспорт на продукцию: Картотеки серии FC, ТУ 25.99.21-118-47272295-21.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии Hotel SH, ТУ 25.99.21-121-47272295-22.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии TD, ТУ 25.99.21-122-47272295-22.
- Паспорт на продукцию: Сейфы серии GUN, ТУ 25.99.21-123-47272295-22.
- Паспорт на продукцию: Почтовые ящики PB, ТУ 25.99.21-125-47272295-22.

**Сертификаты соответствия:**

- № ЕАЭС RU C-RU.ПБ09.В.00017/21 (27.09.2021-26.09.2026 гг.) двери металлические, ТУ 25.12.10-013-47272295-2020.
- № РОСС RU.НВ63.Н00305/21 (03.12.2021-02.12.2024 гг.) двери металлические, ТУ 25.12.10-012-47272295-2020, ТУ 25.12.10-013-47272295-2020.
- № РОСС RU.НВ63.Н00415/22 (17.01.2022-02.12.2024 гг.) двери металлические, ТУ 25.12.10-012-47272295-2020, ТУ 25.12.10-013-47272295-2020.
- № РОСС.RU.АД73.Н00212 (14.12.2022 -13.12.2024 гг.) Сейфы серии MDTV ES, ТУ 25.99.21-081-47272295-21.
- № РОСС.RU.АД73.Н00142 (25.05.2022 -24.05.2024 гг.) Сейфы серии Гранит I, ТУ 25.99.21-086-47272295-21
- № РОСС.RU.АД73.Н00260 (16.12.2023 -15.12.2025 гг.) Сейфы серии ТМ и АSM, ТУ 25.99.21-094-47272295-21.
- № РОСС.RU.АД73.Н00167 (09.08.2022 -08.08.2024 гг.) Сейфы серии SM, ТУ 25.99.21-095-47272295-21
- № РОСС.RU.АД73.Н00177 (21.02.2022 -20.09.2024 гг.) Сейфы серии КВАРЦИТ, ТУ 25.99.21-098-47272295-21.
- № РОСС.RU.АД73.Н00247 (16.10.2023 -15.10.2025 гг.) Сейфы серии ГАРАНТ ЕВРО, ТУ 25.99.21-100-47272295-21.
- № РОСС.RU.АД73.Н00289 (13.05.2024 -12.05.2026 гг.) Сейфы серии ФОРТ, ТУ 25.99.21-101-47272295-21.
- № РОСС.RU.АД73.Н00248 (01.11.2023 -31.10.2025 гг.) Сейфы серии РУБЕЖ, ТУ 25.99.21-102-47272295-21.
- № РОСС.RU.АД73.Н00270 (12.02.2024 -08.02.2026 гг.) Шкаф сейфового типа серии BRANDMAUER, ТУ 25.99.21-104-47272295-21.
- № РОСС.RU.АД73.Н00290 (14.05.2024 -12.05.2026 гг.) Блоки депозитных ячеек серии DB, ТУ 25.99.21-105-47272295-21.
- № РОСС.RU.АД73.Н00282 (04.04.2024 -03.04.2026 гг.) Сейфы для хранения оружия Арсенал, Сафари, Заслон, Сапсан, ТУ 25.99.21-107-47272295-21.
- № РОСС.RU.АД73.Н00107 (30.07.2021 -29.07.2023 гг.) Депозитные сейфы с электронным управлением. Серии TCS. (Темпокасы TCS), ТУ 25.99.21-110-47272295-22.
- № РОСС.RU.АД73.Н00291 (15.05.2024 -14.05.2026 гг.) Сейфы серии JAGER, ТУ 25.99.21-120-47272295-22
- № РОСС.RU.АД73.Н00220 (04.04.2023-03.04.2025 гг.) Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат: шкафы, тумбы, столы МД, ТУ 9452-005-47270095-2015.
- № РОСС.RU.АД73.Н00160 (29.06.2022-08.06.2024 гг.) Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат: Стеллаж СТМ, ТУ 9452-006-47270095-2015.
- № РОСС.RU.НХ37.Н00230 (31.05.2023-30.05.2025 гг.) на Кровать общебольничную механическая серии КМ с принадлежностями, ТУ 9452-008-47270095-2015.
- № РОСС.RU.НА39.Н00249/22 (29.07.2022-28.07.2025 гг.) на Тележки для перевозки больных серии МД в вариантах исполнения: МД ТБЛ, МД ТБН, МД ТБЛ-01, МТ-ТБЛ-02, МД ТБН-01, ТУ 32.50.50-009-47272295-2018.
- № РОСС.RU.АД73.Н00221 (04.04.2023-03.04.2025 гг.) на Мебель медицинскую для кабинетов и палат в вариантах исполнения, ТУ 32.50.50-010-47272295-2018.
- № РОСС.RU.АД73.Н00230 (31.05.2023- 30.05.2025 гг.) Кровать общебольничная механическая серии КМ с принадлежностями, ТУ 9452-008-47270095-2015
- № РОСС.RU.АД73.Н00255 (08.11.2023 -07.11.2025 гг.) на Кровать медицинскую функциональную электрическую с принадлежностями, ТУ 32.50.30-012-47272295-2020.

**Регистрационное удостоверение на медицинское изделие**

- № РЗН 2016/3803 от 21.04.2023 г. на Мебель медицинскую для оборудования кабинетов и палат: шкафы, тумбы, столы МД, ТУ 9452-005-47270095-2015.
- № РЗН 2016/3808 от 29.11.2022 г. на Мебель медицинскую для оборудования кабинетов и палат: Стеллаж СТМ, ТУ 9452-006-47270095-2015.
- № РЗН 2016/4689 от 13.04.2020 г. на Кровать общебольничную механическую серии КМ с принадлежностями, ТУ 9452-008-47270095-2015.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тюльская торгово-промышленная палата»  
2024 г.  
Акт без подлинной печати недействителен  
м.п.

- № РЗН 2019/8235 от 22.03.2019 г. на Тележки для перевозки больных серии МД в вариантах исполнения: МД ТБЛ, МД ТБН, МД ТБЛ-01, МТ-ТБЛ-02, МД ТБН-01, ТУ 32.50.50-009-47272295-2018.
- № РЗН 2019/8453 от 15.03.2013 г. на Мебель медицинскую для кабинетов и палат в вариантах исполнения, ТУ 32.50.50-010-47272295-2018.
- № РЗН 2021/14015 от 26.10.2023 г. на Кровать медицинскую функциональную электрическую с принадлежностями, ТУ 32.50.30-012-47272295-2020.

**Декларации о соответствии ЕАЭС:**

- № RU Д-RU.PA02.B.96675/23 (04.04.2023-03.04.2025 гг.) на Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат: шкафы, тумбы, столы МД, ТУ 9452-005-47270095-2015.
- № RU Д-RU.PA03.B.13271/23 (11.04.2023-10.04.2025 гг.) на Мебель медицинскую для оборудования кабинетов и палат: Стеллаж СТМ, ТУ 9452-006-47270095-2015.
- № RU Д-RU.PA02.B.96720/23 (04.04.2023-03.04.2025 гг.) на Мебель медицинскую для кабинетов и палат в вариантах исполнения, ТУ 32.50.50-010-47272295-2018.
- № RU Д-RU.PA09.B.49343/23 (08.11.2023 -07.11.2025 гг.) на Кровать медицинскую функциональную электрическую с принадлежностями, ТУ 32.50.30-012-47272295-2020.
- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.49343/23 (08.11.2023 -07.11.2025 гг.) Кровать медицинская функциональная электрическая серии МВ с принадлежностями, ТУ 32.50.30-012-47272295-2020

**Выписки из комплектовочных ведомостей с указанием кода ТНВЭД на импортные комплектующие:**

- Выписка из комплектовочной ведомости на Двери металлические ТУ 25.12.10-011-47272295-2020 (Венера).
- Выписка из комплектовочной ведомости на Двери противопожарные металлические со стационарным или с выпадающим порогом типа ДП-60 Е1, ТУ 25.12.10-012-47272295-2020.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Двери противопожарные металлические типа ДП- 60, ТУ 25.12.10-013-47272295-2020.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Шкафы для хранения оружия ARSENAL, ТУ 9693-004-47270095-16.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Шкафы специальные для хранения оружейных принадлежностей: ОХОТА-2, Тула-3, Тула-4, Филин, Колибри, СН, ТТ, БЕРКУТ, ТУ 9693-007-47270095-16.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Оружейные шкафы серии Воробей, Чирок, Оса, Шмель, ТУ 9693-045-88872084-12.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы Cobalt RUS , ТУ 9693-057-88872084-15.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии DSC, ТУ 25.99.21-060-47270095-16.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы для хранения гражданского оружия серии Филин, ТУ 25.99.21-067-47270095-18.
- **Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии SM, ТУ 25.99.21-070-47272295-18.**
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии MDTB ES, ТУ 25.99.21-081-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии КАРАТ ASK, ТУ 25.99.21-085-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии ГРАНИТ-I, ТУ 25.99.21-086-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии TSN, ТУ 25.99.21-090-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии ASD, ТУ 25.99.21-091-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии АМН, ТУ 25.99.21-092-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии АW, ТУ 25.99.21-093-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии ТМ и АSМ, ТУ 25.99.21-094-47272295-21.
- **Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии FRS, ТУ 25.99.21-096-47272295-21.**
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии КВАРЦИТ, ТУ 25.99.21-098-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии ГАРАНТ, ТУ 25.99.21-099-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии ГАРАНТ ЕВРО, ТУ 25.99.21-100-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии ФОРТ, ТУ 25.99.21-101-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии РУБЕЖ, ТУ 25.99.21-102-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Шкаф сейфового типа серии BRANDMAUER, ТУ 25.99.21-104-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Блоки депозитных ячеек серии DB, ТУ 25.99.21-105-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы для хранения оружия Арсенал, Сафари, Заслон, Сапсан, ТУ 25.99.21-107-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы для хранения оружия Серии TIGER, ТУ 25.99.21-108-47272295-21.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тульская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен



- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии Т, ТУ 25.99.21-109-47272295-21.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Депозитные сейфы с электронным управлением. Серии TCS. (Темпокассы TCS), ТУ 25.99.21-110-47272295-22.
- **Выписка из комплектовочной ведомости на Картоотеки серии FC, ТУ 25.99.21-118-47272295.21.**
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии JAGER, ТУ 25.99.21-120-47272295-22.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии Hotel SH, ТУ 25.99.21-121-47272295-22.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии TD, ТУ 25.99.21-122-47272295-22.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Сейфы серии GUN, ТУ 25.99.21-123-47272295-22.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Шкаф медицинский серии МД, ТУ 9452-005-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Шкаф картоотека серии МД, ТУ 9452-005-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Тумбы серии МД, ТУ 9452-005-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Столы процедурные серии МД, ТУ 9452-005-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Столы манипуляционные серии МД, ТУ 9452-005-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Стеллаж медицинский СТМ MS, ТУ 9452-006-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Кровать серии КМ, ТУ 9452-008-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Подставку для судна серии КМ, ТУ 9452-008-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Штатив медицинский серии КМ, ТУ 9452-008-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Штангу для подвески ручных опор, серии МД, ТУ 9452-008-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Раму балканского, серии КМ, ТУ 9452-008-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Ограждение боковое, серии КМ, ТУ 9452-008-47270095-2015.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Тележку для перевозки больных, серии МД, ТУ 32.50.50-009-47272295-2018.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Банкетку, серии МД, ТУ 32.50.50-010-47272295-2018.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Кушетку, серии МД, ТУ 32.50.50-010-47272295-2018.
- Выписка из комплектовочной ведомости на Кровать медицинскую функциональную электрическую с принадлежностями, ТУ 32.50.30-012-47272295-2020.
- Выписка из комплектовочной ведомости на ящик почтовый РВ, ТУ 25.99.21-125-47272295-22.
- Договора и контракты ООО «НПО ПРОМЕТ» на комплектующие.
- Сертификаты, декларации, паспорта, удостоверения и др. документы на комплектующие,
- УПД, товарно-транспортные накладные, счета-фактур на приобретение комплектующих и материалов.

**13. Экспертизой установлено:** на основании предъявленных документов и в результате ознакомления с производством при выезде эксперта, установлено, что:

**ООО «НПО ПРОМЕТ»** является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается:

- Свидетельством о государственной регистрации юридического лица серия 50 № 014065411 от 18.08.2015.

**ООО «НПО ПРОМЕТ»** является налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством о постановке на учёт российской организации в налоговом органе серия 71 № 002406303 от 14.07.2016.

**ООО «НПО ПРОМЕТ»** осуществляет свою деятельность на основании Устава ООО «НПО ПРОМЕТ» (редакция № 14), 2022 г, утверждённый Решением единственного участника Решением № 24 от 12.12.2022 г.

**производственная деятельность осуществляется на двух площадках, расположенных по адресам:**

1) 301602, Тульская область, Узловский район, г. Узловая, ул. Дубовская, д. 2а. Общий размер производственных площадей составляет 54095,20 м<sup>2</sup>,

2) Филиал ООО «НПО ПРОМЕТ» - ООО «НПО ПРОМЕТ-Москва» расположен по адресу: 108814, Россия, г. Москва, вн. тер. г. поселение Сосенское, дер. Сосенки, влд. 389, стр. 2. Общий размер производственных площадей составляет 18119,74 м<sup>2</sup>.

Согласно штатного расписания № 79/ш от 01.04.2023 г. в производстве заняты квалифицированные сотрудники-руководители различного уровня:

-Начальник производства,

-Начальник смены

-начальник участка

-мастера

Подпись эксперта Коробка Н.В.:



инженерный состав:

- инженер-информационных технологий,
- инженер-программист
- инженер по снабжению
- инженер-механик
- инженер-наладчик
- инженер-электрик
- инженер-электроник
- инженер-испытатель
- инженер-конструктор
- инженер по качеству и пр.

специалисты:

- главный механик
- программист-разработчик
- электросварщик
- газосварщик
- операторы различного оборудования
- слесари механосборочных работ
- слесари-ремонтники
- фрезеровщики
- резчики металла
- маляры окраски
- комплектующие

**13.1.** На основании предъявленных документов и в результате ознакомления с производством при выезде эксперта, установлено, что ООО «НПО ПРОМЕТ» производит в продукцию:

двери металлические (товарная субпозиция по ТН ВЭД 730830) в ассортименте п.4, настоящего акта согласно:

- ТУ 25.12.10-011-47272295-2020 Двери металлические серии ВМД (однопольные и двупольные, глухие и со стеклом),
- ТУ 25.12.10-012-47272295-2020 Двери противопожарные металлические со стационарным или с выпадающим порогом типа ДП-60 Е1,
- ТУ 25.12.10-013-47272295-2020 Двери противопожарные металлические типа ДП- 60

что подтверждается сертификатами о соответствии, декларациями о соответствии, паспортами на изделие, указанными в п. 12 настоящего акта.

Предприятие имеет необходимые производственные площади, оборудование для производства товара.

**Таблица № 1.** Перечень оборудования, сформированный в соответствии с технологическими операциями при производстве дверей б/н от 17.04.2024.

№ п/п	Производственный участок	Технологические операции	Применяемое оборудование (инструмент)
1	Участок раскроя	Резать рулон согласно задания	Линия продольно-поперечной резки металла LSK 2030\1
2	Заготовительный участок	Вырубить заготовку согласно УП Контролировать размеры детали согласно ТД (развертка)	Выруб.цент Dalcos PXN1316-T
			Электромеханический револьверный координатно-пробивной пресс PrimaPower E5 13.3
			Лазерная резка Laser Machine LF-3015GA G-WEIKE
			Лазерная резка Laser Machine LF-3015GA G-WEIKE
			Выруб.цент Dalcos Unica 400-2/2T
			Гильотина Safan Darley M-Sher
			(Погрузочная техника)Электрическая самоходная тележка с подъемом Still EGV-S20
			Автоматическая лазерная система раскроя металла Amada EN-3015 AJ-C3RH
3	Штамповый	Штамповать усилитель ребра согласно КД Контролировать размеры детали согласно КД	Пресс гидравлический ЧПУ LOCATELLI T100
			Штангенциркуль ШЦ-II

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тулская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.



-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-

4	Штамповый	Точить пассивный ригель согласно КД Контролировать раз меры детали согласно КД	Токарный автомат Headman HCL - 300
			Токарный автомат Headman HCL - 300
			Штангенциркуль ШЦ-II
5	Участок проката профилей короба	Заправить и прокатать через клетки металлическую ленту, резать заготовку согласно ТД. На отрезном модуле резать угол 45°. Пробить отверстие согласно КД. Контролировать размеры детали согласно КД	Линия проката короба BMD 41
			Отрезной круглопильный станок пила маятниковая (BMD41) XM450D
			Отрезной круглопильный станок XM 450 D
			Отрезной круглопильный станок XM 450 D
			Пресс ZHC-7
			Пресс ZHC-7
			Штангенциркуль ШЦ-II
6	Гибочный участок	Гибка деталей согласно чертежу, контролировать размеры детали согласно КД	Гидрав. листогиб.пресс АМАДА мод.HFE M2-5020/4/A с устр.самонастраив.лазер.защиты AKAS
			Электромеханический листогибочный пресс E-Brake B 35-1250 NS
			Электромеханический листогибочный пресс E-Brake B 80-2550 NS
			Электромеханический листогибочный пресс E-Brake B 80-2550 NS
			Гибочный комплекс SALVAGNINI (Панелегиб P21lean-21)
			Рулетка 3м
			Штангенциркуль ШЦ-II
7	Участок проката полотна Стандарт	(в случае изготовления полотна по технологии проката) Заправить и прокатать металлическую ленту через клетки и вырубные станции, рубить гильотиной согласно КД; На гибочном модуле гнуть 2 кромки полотна; Варить горизонтальные ребра согласно КД.	Линия холодной гибки профилей из листового металла MJ18003 (BKД 0,8)
			Сварочный полуавтомат Kemract 323
			Установка контактной сварки STAM 125
			Рулетка 3м
			Штангенциркуль ШЦ-II
8	Сварка петель	Варить петлю с пластиной согласно КД. Контролировать размеры согласно КД	Сварочный робот Motoman SV3X(XRC)
			Штангенциркуль ШЦ-II
9	Сварка Стандарт	Сварка корпуса двери согласно КД. Сварка короба двери согласно КД Контролировать размеры детали согласно КД	Сварочный робот Motoman мод. MA 1900 (DX 100)
			Motoman сварочный мод.МН 50 DX 100
			Сварочный полуавтомат Kemract 323
			Сварочный полуавтомат Kemract 323
			Сварочный полуавтомат Kemract 323
			Сварочный полуавтомат Kemract 323
			Сварочный полуавтомат Kemract 323
			Сварочный китайский пистолет DNY-50 (JX-50)
			Стенд поверочный №12
Штангенциркуль ШЦ-II			

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе

«Тюльская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.



**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

10	Зачистка Стандарт	Зачистка короба Зачистка корпуса	Машина углошлифовальная пневматическая
			Круг абразивный KLINGSPOR P40
			Круг абразивный 3М 782С 36 Фибра
11	Участок окраски	Красить узлы и детали в соответствии с инструкцией по нанесению порошковых красок. Контролировать качество покрытия визуально	Камера автоматическая линия порошковой покраски ITW GEMA двери Gema Magic Compact BA 04
			Камера автоматическая линия порошковой покраски ITW GEMA двери 17 CH-9015 St. Gallen
12	Сборка Стандарт	Фрезеровать внутреннюю панель согласно КД. Контролировать размеры детали согласно КД	Фрезерный станок с ЧПУ LTT-M1325B
			Рулетка 3м
		Выполнить наполнение корпуса двери согласно КД. Выполнить сборку корпуса двери согласно КД Выполнить сборку короба согласно КД	Пресс гидравлический (6 уровней) фирма Wuxi Joyray International
			Пресс гидравлический (6 уровней) фирма Wuxi Joyray International
			Пресс гидравлический (6 уровней) фирма Wuxi Joyray International
			Машина клеевая распыляющая Техком
			Пневмозаклепочник EZM 1000
			Шуруповёрт аккумуляторный Bosch
			Нож канцелярский
		Собрать корпус двери с коробом	Стенд поверочный №13
Упаковать дверь согласно схемы упаковки	Ручная стреппинг машина TRANSPAK		
	Диспенсер для клейкой ленты Scotch ATG 700		
	Палетоупаковщик olimpig		

Двери предназначены для установки в жилые и общественные помещения в качестве входных. Дверь состоит из дверной коробки, дверного полотна, с установленным замком, фурнитура в соответствии с комплектом поставки.

Состав и количество определяется конструкторской документацией и комплекточными ведомостями согласно каждой конкретной модели указывается в конструкторской документации на изделие и являются аналогичными. В связи с большим ассортиментом производимой продукции, выпуском продукции серийным способом, Перечень материалов и комплектующих, используемых при производстве дверей из стали штампованных рассматривается в соответствии с Выписки из комплекточной ведомости на двери металлические ТУ 25.12.10-011-47272295-2020 (Венера). Для производства товара используются материалы и комплектующие российского и иностранного производства.

**Таблица № 2.**

Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Код ТНВ ЭД (товарная позиция по ТНВ ЭД)	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
Сталь х/к конструкционная в рулоне 1714	ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат» (ПАО «НЛМК»), Россия		Сертификат № 4300 от 14.01.2023 № 5778 от 18.01.2024 № 10858 от 02.02.2023.	ПАО «НЛМК», Россия Договор № 152401-21 от 15.01.2021 УПД № 1124011257 от 30.01.2024, УПД № 1124008244 от 24.01.2024.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тулская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

RUSSIA  
РОССИЯ

**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

			№ 54738 от 25.06.2023. № 180434 от 13.09.2023. № 37383 от 03.04.2023. № 199509 от 30.08.2023. № 8051 от 23.01.2023.	УПД № 1123114258 от 21.08.2023. УПД № 1123019567 от 18.02.2023. УПД № 1123122932 от 08.09.2023. УПД № 1123121708 от 05.09.2023. УПД № 1123148736 от 25.10.2023. УПД № 1123017601 от 16.02.2023. УПД № 1123124479 от 12.09.2023.
Лист 1,0*1250*2500 1714	ПАО «НЛМК», г. Липецк, Россия	1714	Сертификат № 73471 от 29.06.2023 № 239247 от 06.08.2023.	ООО «Веста Стиль», Россия УПД № КА-1078 от 24.08.2023.
ХДФ нешлифованная МДФ шлифованная	ООО «ПЛИТГРУППА» Россия		Экспертное заключение № 370/2015 от 30.03.2015	ООО «Кроношпан», Россия Договор поставки № 2022013 от 19.01.2022, счёт-фактура № 780821 от 02.11.2022
фосфатирующий концентрат бондерайт (Дуридин)	ООО «Лаб- Индастрис»		Паспорт качества от 12.02.2024	ООО «Лаб-Индастрис», Россия, СФ № ER-180004317 от 25.01.2024.
Краска поршковая, серая, полуглянec	ООО "Неон +", Россия		Сертификат качества от 2023.	ООО «Неон+», Россия, УПД № 145 от 23.01.2023. УПД № 227 от 26.01.2023.
Краска RAL	ООО «Акзо Нобель Лакокраска», Россия		Сертификат анализа от 28.02.2024	ООО «Акзо Нобель Лакокраска», Россия СФ № 9310178062 от 03.05.2024. ТН № 6103953527 от 03.05.2024.
клей однокомпонентный VORAMER	Импорт	3506	Сведений нет	ООО «Т.Б.М.» Россия, ТН № 0027552-0000Z1/4290 от 21.02.2023 СФ № 0027552-0000Z1/4290 от 21.02.2023
Герметик	Импорт	3214	Сведений нет	ООО «Каравай» Россия, УПД № РДК-011437 от 28.01.2023
Плѐнка ПВХ	NOVAROLL Россия		декларация о соответствии ЕАЭС N Д - RU.РА06.В. 23975/22 от 09.09.2022, спецификация NR P1.23.500.1512.16.60/1	ООО «УПАКОВКА И СЕРВИС», Россия, УПД № 1116096 от 21.07.2023
Клейкая лента	ООО «Термомарк», Россия		технический паспорт изделия б/н от 02.06.2023	ООО «Комус», Россия, УПД № 26699926 от 09.02.2023
Этикетка серебро	ООО «Радонд», Россия		Технический паспорт изделия № 20/36 от 10.09.2022	ООО «Радонд», Россия, СФ № РД-1105 от 08.11.2023, ТН № РД-686 от 08.11.2023.
полистирол «Альфапор» тип SE, марка 301	АО «СИБУР- Химпром», Россия		Сертификат качества № 0801934394/900004 от 12.06.2024	ООО «ВТП СИСТЕМА», Россия УПД № БП-6 от 29.01.2024.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе

«Тюльская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-

Крепёжные изделия: болты, гайки, винты, саморезы, шайбы и пр.	Китай	7318	сведений нет	ООО «Каравай», Россия Договор поставки № Ж127/20 от 01.06.2020, УПД № РДК-001108 от 10.01.2023, УПД № РДК-022674 от 18.02.2023, УПД № РДК-025096 от 22.02.2023 УПД № РДК-113891 от 01.07.2023 УПД № РДК-131878 от 25.07.2023 УПД № РДК-138665 от 03.08.2023 УПД № РДК-143156 от 09.08.2023 УПД № РДК-197284 от 21.10.2023 УПД № РДК-228170 от 07.12.2023, УПД № РДК-004700 от 17.01.2024 УПД № РДК-009890 от 27.01.2024, УПД № РДК-010496 от 29.01.2024. ООО «КРЕПЕЖИГА», Россия УПД № 4 от 10.01.2023 ООО «ПрофКрепеж» УПД № 4097 от 18.12.2023, УПД № 57 от 11.01.2024, УПД № 341 от 05.02.2024 ООО «КРЕПДВОР» УПД № 1192 от 13.07.2023 УПД № 1561 от 25.07.2023 УПД № 1116 от 02.06.2023 УПД № 1495 от 18.07.2023 УПД № 1771 от 18.08.2023 УПД № 112326 от 16.01.2024
Подшипник	Импорт	8482	Сведений нет	ООО «БЕРСНАБ», РФ УПД № ЦБ-755 от 01.07.2023
замок врезной	Импорт	8301	Сведений нет	SIAM INTER LOCK TEK CO., LTD THAILAND, SAMUT SAKHON PROVINCE Контракт № LLC-2303-001 от 09.03.2023
ригель	Китай	7326	ДТ 10131010/271123/ 3389986	NINGBO LUCKY FORRIGN TRADE CJMPANY LIMITED, Китай
накладка	Китай	3926	ДТ 10702070/ 130923/3310888	STICK INDUSTRY COMPANY LIMITED CHINA, XIAMEN Инвойс № 20230714А от 14.07.2023
декоративная накладка	Импорт	3926	ДТ 10702070/ 130923/3310888	STICK INDUSTRY COMPANY LIMITED CHINA, XIAMEN Инвойс № 20230714А от 14.07.2023 Инвойс № 20230714D от 14.07.2023 Инвойс № 20230714С от 14.07.2023 Инвойс № 20230714В от 14.07.2023
ручка поворотная ручка раздельная		8302 8301		
Бумага	НАО «Светогорский ЦБК», Россия		Сертификат № РОСС RU.32102.02.00486 (05.12.2022- 04.12.2025)	ООО «КОМУС», Россия УПД № 28389670 от 05.05.2023 УПД № 26833574 от 16.02.2023
Гофрокартон 3-х слойный	ООО «Л-ПАК», Россия		Декларация о соответствии ЕАЭС № RU. Д- RU.PA01. B.91689/21 (27.05.2021-23.05.2026)	ООО «ПРЕСТИЖ-ПАК», Россия УПД № 211 от 28.01.2023 УПД № 446 от 25.02.2023

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тюльская торгово-промышленная палата»  
2024 г.  
Акт без подлинной печати недействителен



Лента клейкая односторонняя	ООО «Союзпак», Россия		Сертификат соответствия № RQ RU.1301. H002000 (24.03.2021- 23.03.2024)	ООО «Стрейч-Сервис», Россия, УПД № 267 от 20.02.2023
--------------------------------	--------------------------	--	------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от **24 сентября 1993** года, товар считается подвергнутым достаточной переработке, если произошло изменение товарной позиции (классификационного кода товара) по Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности на уровне любого из первых четырёх знаков. (п. 5 Правил определения страны происхождения товаров).

При сравнении товарной позиции готового продукта: двери металлические в ассортименте согласно п.4 настоящего акта (товарная позиция по ТНВЭД -7308) и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 2**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортные комплектующие.

Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (двери металлические, ТУ 25.12.10-011-47272295-2020, ТУ 25.12.10-012-47272295-2020, ТУ 25.12.10-013-47272295-2020 в ассортименте п. 4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от **30 ноября 2000** г. основным условием критерия достаточной обработки/переработки является изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырёх знаков.

Это условие применяется в отношении всех товаров, за исключением товаров, включённых в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место (п.2 Правил).

Товарной позиции готового продукта (двери металлические, ТУ 25.12.10-011-47272295-2020, ТУ 25.12.10-012-47272295-2020, ТУ 25.12.10-013-47272295-2020 в ассортименте п. 4 настоящего акта) по ТНВЭД -7308. Данный код не входит в Перечень.

При сравнении товарной позиции готового продукта: двери металлические в ассортименте согласно п.4 настоящего акта (товарная позиция по ТНВЭД -7308) и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 2**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортные комплектующие.

Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (двери из стали штампованные, ТУ 25.12.10-011-47272295-2020, ТУ 25.12.10-012-47272295-2020, ТУ 25.12.10-013-47272295-2020 в ассортименте п. 4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от **20 ноября 2009** г. основным условием критерия достаточной обработки/переработки является изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырёх знаков.

Это условие применяется в отношении всех товаров, за исключением товаров, включённых в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место (п.4 Правил).

Товарной позиции готового продукта (двери металлические в ассортименте согласно п.4 настоящего акта) по ТНВЭД -7308. Данный код не входит в Перечень.

При сравнении товарной позиции готового продукта: двери металлические, ТУ 25.12.10-011-47272295-2020, ТУ 25.12.10-012-47272295-2020, ТУ 25.12.10-013-47272295-2020 в ассортименте п. 4 настоящего акта (товарная позиция по ТНВЭД -7308) и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 2**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортные комплектующие. Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (двери металлические, ТУ 25.12.10-011-47272295-2020, ТУ 25.12.10-012-47272295-2020, ТУ 25.12.10-013-47272295-2020 в ассортименте п. 4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

**Критерий происхождения:** товар подвергнут достаточной обработке/ переработке в Российской Федерации: двери из стали металлические, ТУ 25.12.10-011-47272295-2020, ТУ 25.12.10-012-47272295-2020, ТУ 25.12.10-013-47272295-2020 в ассортименте п. 4 настоящего акта.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тулская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

13.2. На основании предъявленных документов и в результате ознакомления с производством при выезде эксперта, установлено, что ООО «НПО ПРОМЕТ» производит в продукцию:

сейфы металлические, шкафы оружейные, пр. (товарная субпозиция по ТН ВЭД 830300) в ассортименте, указанные в Приложении № 1 к настоящему акту в соответствии с техническими условиями:

- ТУ 9693-004-47270095-16 Шкафы для хранения оружия ARSENAL
- ТУ 9693-007-47270095-16 Шкафы специальные для хранения оружейных принадлежностей: ОХОТА-2, Тула-3, Тула-4, Филин, Колибри, SH, ТТ, БЕРКУТ
- ТУ 25.99.21-025-47272295-21 Сейфы серии FRS.
- ТУ 9693-045-88872084-12 Оружейные шкафы серии Воробей, Чирок, Оса, Шмель.
- ТУ 9693-057-88872084-15 Сейфы Cobalt.
- ТУ 25.99.21-060-47270095-16 Сейфы серии DSC.
- ТУ 25.99.21-067-47270095-18 Сейфы для хранения гражданского оружия серии Филин.
- ТУ 25.99.21-070-47272295-18 Сейфы серии SM.
- ТУ 25.99.21-081-47272295-21 Сейфы серии MDTB ES.
- ТУ 25.99.21-085-47272295-21 Сейфы серии КАРАТ ASK.
- ТУ 25.99.21-086-47272295-21 Сейфы серии ГРАНИТ-I.
- ТУ 25.99.21-090-47272295-21 Сейфы серии TSN.
- ТУ 25.99.21-091-47272295-21 Сейфы серии ASD.
- ТУ 25.99.21-092-47272295-21 Сейфы серии АМН.
- ТУ 25.99.21-093-47272295-21 Сейфы серии АW.
- ТУ 25.99.21-094-47272295-21 Сейфы серии ТМ и АSM.
- ТУ 25.99.21-098-47272295-21 Сейфы серии КВАРЦИТ.
- ТУ 25.99.21-099-47272295-21 Сейфы серии ГАРАНТ.
- ТУ 25.99.21-100-47272295-21 Сейфы серии ГАРАНТ ЕВРО.
- ТУ 25.99.21-101-47272295-21 Сейфы серии ФОРТ.
- ТУ 25.99.21-102-47272295-21 Сейфы серии РУБЕЖ.
- ТУ 25.99.21-104-47272295-21 Шкаф сейфового типа серии BRANDMAUER.
- ТУ 25.99.21-105-47272295-21 Блоки депозитных ячеек серии DB.
- ТУ 25.99.21-107-47272295-21 Сейфы для хранения оружия Арсенал, Сафари, Заслон, Сапан.
- ТУ 25.99.21-108-47272295-21 Сейфы для хранения оружия Серии TIGER.
- ТУ 25.99.21-109-47272295-21 Сейфы серии Т.
- ТУ 25.99.21-110-47272295-22 Депозитные сейфы с электронным управлением. Серии TCS. (Темпокассы TCS).
- ТУ 25.99.21-118-47272295-21 Картотеки серии FC.
- ТУ 25.99.21-120-47272295-22 Сейфы серии JAGER
- ТУ 25.99.21-121-47272295-22 Сейфы серии Hotel SH
- ТУ 25.99.21-122-47272295-22 Сейфы серии TD
- ТУ 25.99.21-123-47272295-22 Сейфы серии GUN, что подтверждается сертификатами о соответствии, декларациями о соответствии, паспортами на изделие, указанными в п. 12 настоящего акта

Процесс производства сейфов, шкафов оружейных, пр. состоит из основных этапов:

1. Заготовительные операции:

- Раскрой холоднокатаной стали из рулонного проката на штрипсы или карты.
- Вырубка развёрток деталей согласно технологической документации.
- Прокат деталей согласно КД.
- Гибка деталей после раскроя на листогибочных прессах
- Штамповка на гидравлических и механических прессах

2. Операции механической обработки:

- Токарные - на универсальном оборудовании
- Фрезерные - на универсальном оборудовании (горизонтальном, вертикальном фрезерном оборудовании)
- Сверлильные – на вертикально-сверлильном оборудовании с применением технологической спец. оснастки.

3. Сварочные - подсоборочные операции:

- Сборка деталей, произведённых на заготовительных и механических операциях, с помощью соединительных элементов или применением технологической спец.оснастки, шаблонов и приспособлений.
- Сварка изделия на сварочных п/а (в среде защитных газов) с применением присадочных материалов или без присадочного материала, в зависимости от конструктивных особенностей и технологии изготовления.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
Тульская торгово-промышленная палата  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

- Сварка изделия с помощью контактной точечной сварки.
- Зачистка сварных швов ручным пневмо-инструментом или с помощью специального оборудования.
- 4. заливка бетона в камеры корпуса
- 5. Подготовительно-окрасочные операции:
  - Навеска изделий на транспортный конвейер.
  - Обработка изделий специальными химическими составами.
  - Сушка изделий после обработки.
  - Окраска изделий в камере порошковыми красками.
  - Запекание изделия в печи полимеризации.
  - Охлаждение изделия, съём в специальную транспортировочную тару и передача на сборочные участки.
- 6. Сборочные операции корпуса:
  - сборка корпуса изделия:
  - пайка платы, подготовка провода, сборка шлейфа, боковой, передней панели,
  - проверка напряжения трансформаторов
  - сборка: камеры термостата, узла термостата, корпуса блока электроники,
  - пайка платы, подготовить провода, собрать шлейфы, собрать боковую панель, собрать переднюю панель, проверить напряжение трансформаторов, настроить ТРМ
- 7. Контрольная сборка изделия для предъявления СК.
- 8. Сборка (упаковка изделия) согласно схемам.
- 9. Укладка изделий на поддон (кроватьку) и транспортировка на склад ГП.

Все операции также включают в себя контрольные на партию для предъявления деталей (изделий) инженерам СК. При наличии персонального клейма оператор (сварщик, маляр, сборщик и т.д.) имеет возможность самоконтроля, с записью в журнале предъявления продукции.

В процессе сборки и упаковки изделия контролируются: наличие механических повреждений, наличие заусенцев сердечника, наличие грязи и пыли, собрать контрольную сборку и предоставить ИСК, произвести контроль упаковки (картона) на наличие дефектов. ИСК должен произвести контрольное вскрытие упаковки.

**Таблица № 3.** Перечень производственного оборудования, используемого для производства сейфов, сгруппированный по видам выполняемых технологических операций б/н от 17.04.2024.

Наименование технологической операции	Наименование, марка, модель оборудования (инструмента, оснастки)	Инвентарный номер	Количество
<b>I Заготовительное производство</b>			
Резка заготовок	Автоматическая лазерная система раскроя металла Amada LCJ 30-15	602	1
	Линия продольно-поперечной резки металла LSK	0440	1
	Лазерная резка Laser Machine LF-3015GA 3000W	1097	1
Распиловочное оборудование	Ленточногравитационный станок Pegas 240*280 GH-R	554	1
	Ленточногравитационный станок Pegas 220*250 CH-R	A449	1
	Станок ленточно-шлифовальный Eurofintec 131	943	1
	Ленточная пила 230*280 Pegas GH-LR	998	1
	Циркулярка Robland	503	1
Резка пенопласта	Машина резки пенопласта СКР08122	637	1
	Комплексная резка пенопласта СКР08122	814	1
	Машина резки пенопласта СРП	939	1
	Комплексная резка пенопласта СКР 0812.2В	938	1
	машина резки пенопласта СРП-3221	819	1
	машина резки пенопласта СКР 08122	637	1
	Машина резки пенопласта СРП-112	112	1
Фрейзерное оборудование	Фрезерный станок с ЧПУ LTT-M1325C	502	1

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тюльская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен



**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

Прокатное оборудование	Прокат короба оружейного сейфа QG	874	1
	Прокат двери оружейного сейфа QG	875	1
Зачистка	пневматическая зачистная машинка		8
Отрезное оборудование	Двух головочная пила Blitz 50	1149	1
	Центр многофункциональный 4-х осевой обрабатывающий FMC 340	1150	1
Штамповое	Пресс гидравлический ЧПУ LOCATELLI T150	414	1
Сверлильное	Станок вертикально-сверлильный 2C125-04	231	1
Вырубное оборудование	пресс вырубной Amada AE 2510 NT	447	1
	Вырубная линия Dalcos italiy	421	1
Гибочное оборудование	Электромеханический листогибочный пресс E-Brake B 50-2050 NS	000456	1
	Электромеханический листогибочный пресс E-Brake 80-2550 NS ,	000460	1
	Кромкогибочный пресс Cone 900, изг. "CoastOne Oy" ,	000432	1
	Кромкогибочный пресс Cone G20	784	1
	Пресс листогибочный с ЧПУ FP SAFAN E 80-2550 HS TS	0148	1
	Пресс кромкогибочный CoastOne Cone900	425	1
	Трубогиб гидравлический XM-F38A	861	1
	Кромкогибочный пресс Cone 900, изг. "CoastOne Oy"	872	1
	Пресс листогибочный HANIL BENDING MACHINE	000357	1
	Гибочный комплекс SALVAGNINI P2L -21	1099	1
	Электромеханический листогибочный пресс E-Brake 80-2550 NS	459	1
	<b>II Сварочное производство</b>		
Сварка узлов	Машина для точечной контактной сварки с блоком управления TE101 TECNA4645DE/380	759	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323 ,	529	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323 ,	530	1
	Машина для точечной контактной сварки TE101 TECNA 4647DE/380	902	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323A,	992	1
	Сварочный контактный пистолет C-08	0062	1
	Сварочный полуавтомат КЕМРОМАТ-3200	192	1
	Машина контактной сварки TECNA 4645 E	0092	1
	Сварочный станок мод. TS-86KH "AMADA"	0112	1
	Станок контактный сварочный EUROPEI 18PX	626	1
	Сварочный полуавтомат КЕМРОВАЛД 3200	000262	1
	Сварочный станок TS-86KH "AMADA"	585	1
	Аппарат сварочный SAF MAJOR SAXOTIG 160	641	1
	Сварочный аппарат Kemract 323A	807	1
	Аппарат аргонодуговой сварки СВАРОГ	914	1
	Машина контактной сварки TECNA 4649E	0444	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323 ,	490	1
	Машина контактной сварки TECNA 4649E	833	1

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе

«Тюльская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

RUSSIA

РОССИЯ

	Сварочный аппарат Brama Tig 160 AC/DC	832	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323	491	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323 ,	973	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 253A	987	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 253A	978	1
	Установка контактной сварки Tescna 4645E	922	1
	Машина для точечн.контактной сварки TECNA	559	1
	Сварочный аппарат Kempoweld 3200	191	1
	Kemract 323A	405	1
	Сварочный аппарат приварки гаек CD1501 HBS	656	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323	505	1
	Аппарат сварочный SAF MAJOR SAXOTIG 160	0445	1
	Сварочный аппарат Kempoweld 3200 (холодный склад)	409	1
	Сварочный аппарат KEMPOWELD-3200 (холодный склад)	408	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323A	953	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323A	577	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323A	579	1
	Аппарат контактной сварки Tescna 4645E106	426	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323A	858	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323A	859	1
	Сварочный робот Motoman MA-1440	925	1
	Сварочный полуавтомат Kemract 323A	1040	1
<b>III. Бетонный участок</b>			
Заливка бетона	Бетонный завод Riteko	574	1
	Комплексная линия для заливки сейфов бетоном РОТОМИЛ-102	420	1
<b>IV Окрасочное производство</b>			
Окраска узлов	Термокамера "ТК-02" проходная с внут. объемом 2700,	250	1
	Автоматическая линия жидкой окраски типа Euroimpianti SRL	1031	1
	Термокамера "КП-02"	831	1
<b>V Сборочное производство</b>			
Упаковочное оборудование	Лентообвязывающая машина TP-6000-1	828	1
	Паллетоупаковщик Elca Italij	339	1
	Автомат лентообвязывающий TP-601 Y1	000306	1
	Автомат лентообвязывающий TP 601Y1	A0070	1
	Паллетоупаковочное - Wrapping Machine XT 54051	650	1
	Паллетоупаковщик	740	1
	Автомат лентообвязывающий TP-6000-1	660	1
	Автомат лентообвязывающий TP-601Y1	849	1
	Паллетоупаковщик Olimpig	887	1

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе

«Тюльская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

RUSSIA

РОССИЯ

Сборка незаливных сейфов	шуруповерт		2
	отверта "+"		2
	отверта "-"		2
	молоток		2
	киянка		2
	гайковерт		2
	клепальник пневматический		2
	степлер упаковочный пневматический		1
Сборка заливных сейфов	шуруповерт		2
	отверта "+"		2
	отверта "-"		2
	молоток		2
	киянка		1
	набор ключей		2
	набор головок		2
	гайковерт		2

Сейф представляет собой металлический короб с запирающейся дверью, предназначенный для хранения различного рода вещей и предметов.

Шкафы оружейные предназначены для хранения оружия и боеприпасов.

Состав и количество определяется конструкторской документацией и комплектовочными ведомостями согласно каждой конкретной модели указывается в конструкторской документации на изделие и являются аналогичными. В связи с большим ассортиментом производимой продукции, выпуском продукции серийным способом, Перечень материалов и комплектующих, используемых при производстве сейфов, шкафов оружейных рассматривается в соответствии с Выпиской из комплектовочной ведомости на Сейфы серии FRS -99.T-EL (FRS-93), ТУ 25.99.21-025-47272295-21. Для производства товара используются материалы и комплектующие российского и иностранного производства.

**Таблица № 4.**

Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Код ТНВ ЭД (товарная позиция по ТНВ ЭД)	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
металл для производства корпусов изделий				
Сталь х/к конструкционная в рулоне	ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат» (ПАО «НЛМК»), Россия		Сертификат № 4300 от 14.01.2023 № 5778 от 18.01.2024 № 10858 от 02.02.2023. № 54738 от 25.06.2023. № 180434 от 13.09.2023. № 37383 от 03.04.2023. № 199509 от 30.08.2023. № 8051 от 23.01.2023.	ПАО «НЛМК», Россия Договор № 152401-21 от 15.01.2021 УПД № 1124011257 от 30.01.2024, УПД № 1124008244 от 24.01.2024.  УПД № 1123114258 от 21.08.2023. УПД № 1123019567 от 18.02.2023. УПД № 1123122932 от 08.09.2023. УПД № 1123121708 от 05.09.2023. УПД № 1123148736 от 25.10.2023. УПД № 1123017601 от 16.02.2023. УПД № 1123124479 от 12.09.2023.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тулская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен



**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

Рулон х/к оцинкованный	ПАО «НЛМК», Россия		Сертификат № 195075 от 20.08.2023 № 1743 от 06.09.2023	ПАО «НЛМК», Россия Договор № 152401-21 от 15.01.2021 УПД № 1123114258 от 21.08.2023,
Лист нерж. 12*1500*6000	ООО «ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС», Россия		Сертификат № 62370 от 14.03.2023	ООО «Веста Стиль», Россия УПД № КА-1078 от 24.08.2023.
Лист нерж. 6*1500*3000	ПАО «Северсталь», Россия		Сертификат № 4010152954 от 19.03.2022	ООО «Веста Стиль», Россия УПД № КА-1078 от 24.08.2023.
Лист х/к 1,5*1250*2500	ПАО «НЛМК», Россия		Сертификат № 4010232622 от 24.02.2023	ООО «Веста Стиль», Россия УПД № КА-1078 от 24.08.2023.
Труба 30*1.5 (сталь 2пс) ГОСТ 8645-68	ООО «РТПЗ», Россия		Сертификат качества № 290 от 08.02.2023 № 309	ООО «РУССТАЛЬ», Россия УПД № 1404 от 07.09.2023, УПД № 52 от 10.01.2023.
Труба 16*1 (сталь 08пс) ГОСТ 10704-91	ООО «Трубный завод», Россия		сертификат качества № 368/2 от 17.02.2023	ООО «Профиль Трейд», Россия УПД № 1185 от 21.02.2023
полипропилен БАЛЕН 01030	ОАО «УФА ОРГСИНТЕЗ», Россия		паспорт № 182-2023 от 30.04.2023	ООО «Сантор», Россия Договор поставки № 1076 от 09.02.2021, УПД № 2150 от 25.05.2023.
полистирол «Альфапор» тип SE, марка 301	АО «СИБУР-Химпром», Россия		Сертификат качества № 0801934394/900004 от 12.06.2024	ООО «ВТП СИСТЕМА», Россия УПД № БП-6 от 29.01.2024.
Лента термостойкая Flaton-Flex A 10x2, Rex (15 m)	Импорт	6806	Сведений нет	АО «Гамма ТД», Россия, УПД № 0208064/5 от 08.02.2023
Волокно строительное (фибра пропиленовая «АрмМикс»)	ООО «Альянс-строительные технологии», Россия		Сертификат качества № РОСС RU.МН06.00181/20 от 25.05.2022	ООО «Альянс-Строительные Технологии» УПД № 713 от 18.05.2022
<b>обработка и покрытие</b>				
фосфатирующий концентрат бондерайт (Дуридин)	ООО «Лаб-Индастрис»		Паспорт качества от 12.02.2024	ООО «Лаб-Индастрис», Россия, СФ № ER-180004317 от 25.01.2024.
Краситель – концентрат «БАСКО»	ООО НПФ «БАРС-2», Россия		Паспорт 20.01.204	ООО НПФ «БАРС-2», Россия СФ № Т000000000056 от 26.01.2024.
Краска RAL	ООО «Акзо Нобель Лакокраска», Россия		Сертификат анализа от 28.02.2024	ООО «Акзо Нобель Лакокраска», Россия СФ № 9310178062 от 03.05.2024. ТН № 6103953527 от 03.05.2024.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе

«Тюльская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

RUSSIA

РОССИЯ

-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-

клей марки ТИТАН	Импорт	3506	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия УПД № РДК-011437 от 28.01.2023
стержни клеевые	Импорт	3506	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия УПД № РДК-043188 от 06.05.2022
модификатор бетона МБ-01	ООО «Предприятие Мистер Бетон», Россия		Сертификат соответствия № RU.ИСС.010.002.05276 (14.03.2023-13.03.2026)	ООО «Предприятие МБ», Россия УПД № 280 от 17.05.2023.
пудра алюминиевая ПАП-1	ООО «Волгоградская алюминиевая компания-порошковая металлургия», Россия		Сертификат качества № 440 от 23.03.2023	ООО «ИНКОМТЕХСНАБ», Россия УПД № 332 от 10.05.2023.
Заглушка «Грибок»	Импорт	3925	Сведений нет	ООО Фирма «ИКФ», Россия УПД № 207 от 20.05.2024. УПД № 257 от 26.06.2024
Заглушка D 8	Импорт	3925	Сведений нет	ООО «Миниворкс», Россия УПД № 429 от 17.01.2023 старая
Пружина	ООО «АТЛАНТ», Россия		паспорт качества	ООО «ЗПИМ «ОХОТА», Россия УПД № 1462 от 17.07.2023
замок мебельный	Китай	8301	ДТ 10131010/301222/3563558	NINGBO LUCKY FOREIGN TRADE COMPANY LIMITED, Китай Инвойс № DMZ20220628 от 02.11.2022.
замок мебельный кодовый	Китай	8301	Сведений нет	ООО «Евро-Замки», Россия УПД № 5674 от 17.05.2023
замок мебельный	Таиланд	8301	Сведений нет	SIAM INTER LOCK TEK CO., LTD THAILAND, SAMUT SAKHON PROVINCE Контракт № LLC-2303-001 от 09.03.2023
замок сейфовый	Германия	8301	ДТ 10131010/240523/3185278 ДТ 10131010/130524/3117760	PROMET SAFE LTD BULGARIA, Болгария Контракт на поставку № 14 от 14.01.2019.
пластиковый бокс для платы	Китай	3926	ДТ 10131010/081121/0747975	MAINZ SECURITY LTD BULGARIA, KAZANLAK, 7G ROZOVA DOLINA STR
Крышка бокса для платы PLS-1 со штифтом FRS11 Клавиатура силиконовая, Клавиатура силиконовая (кнопки), Кольцо под замок, Крышка кассеты, Накладка тонкая пластик	Китай	3926	ДТ 10702070/080922/3295387	STICK INDUSTRY COMPANY LIMITED CHINA, XIAMEN Инвойс № STK-22067 от 26.04.2022

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе «Тулская торгово-промышленная палата» 2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

М.П.



**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

бокс для батареек питания пластиковый	Китай	3926	ДТ 10131010/ 051222/3525589	CHINA RAILWAY INT.MULTIMODAL TRANSPORT CO.,LTD BY ORDER MINETRONIX CO., LIMITED CHINA Инвойс № 22MNSEA028 от 26.10.2022.
Элемент питания Duracell	Бельгия	8506	Декларация о соответствии № РОСС RU Д- BE.PA01.26311/22 (27.07.2022 26.07.2025)	ООО «ИЗОБИЛЬ ОПТ», Россия УПД № 9 от 09.01.2023.
Печатная плата	Китай	8537	Сведений нет	ООО «Резонит», РФ УПД № 19673 от 17.04.2023.
FRS13 Электронный модуль «Плата клавиатуры»	Китай	8537	Сведений нет	CHINA RAILWAY INT.MULTIMODAL TRANSPORT CO.,LTD BY ORDER MINETRONIX CO., LIMITED CHINA Счет № 22MAINZ-005 от 09.08.2022
Шлейф клавиатуры FRS V3R1 Соленоид 6V д/замка PLS -1. (эл. привод)	Китай	8505	Сведений нет	MAINZ SECURITY LTD. ДТ 10013160/290620/0326267 Инвойс № 0000000194 от 25.06.2020
Шлейф FRS -16	Китай	8505	Сведений нет	ООО «МИЦАР», РФ УПД № M23020800005 от 08.02.2023.
Этикетка 88ммx147мм внешняя	ООО «Термомарк», Россия		Технический паспорт от 02.06.2023	ООО «КА ДВА», Россия, УПД № 33 от 07.02.2023
Этикетка серебро	ООО «Радонд», Россия		Технический паспорт изделия № 20/36 от 10.09.2022	ООО «Радонд», Россия, СФ № РД-1105 от 08.11.2023, ТН № РД-686 от 08.11.2023.
упаковка				
Уголок защитный из картона 45x45x3x2000	ООО «Рент-Капитал» Россия		удостоверение о качестве б/н от 06.2024	ООО «Рент-Капитал» Россия СФ № 4543 от 11.06.2024 ТН № 4543 от 11.06.2024.
Хомут-стяжка	Китай	3926	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия, СФ № РДК-022067 от 17.02.2023
Пакет (мешок)	ООО «Торговый Дом БИЗЗОН», Россия		Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA01. B.51201/22 (06.07.2022 05.07.2027)	ИП Лезин Н.Н., Россия СФ № 95 от 25.05.2023. ТН № 95 от 25.05.2023
Зиплок	ООО «Нижегородский полимерный завод», Россия		Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.HB26. B.02151/20 (14.09.2020- 13.09.2025)	ООО «ТД Циркон», Россия УПД № 2402 от 08.02.2023
Бумага	НАО «Светогорский ЦБК», Россия		Сертификат № РОСС RU.32102.02.00486 (05.12.2022- 04.12.2025)	ООО «КОМУС», Россия, УПД № 26833574 от 16.02.2023

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тулская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен



Лента клейкая односторонняя	ООО «Союзпак», Россия		Сертификат соответствия № RQ RU.1301. H002000 (24.03.2021-23.03.2024)	ООО «Стрейч-Сервис», Россия, УПД № 267 от 20.02.2023
Лента PP 12x0,7	ООО «ЗАВОД ВОЛГА ПОЛИМЕР», Россия		Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.TP06. В.10912/19 (30.09.2019-29.09.2024)	ООО «ЗАВОД ВОЛГА ПОЛИМЕР», Россия УПД № 230719026 от 19.07.2023
Скоба 95/16	Импорт	7616	Сведений нет	ООО «ВИМРОН», Россия УПД № 118 от 13.02.2023
Гофрокартон 3-х слойный	ООО «Л-ПАК», Россия		Декларация о соответствии ЕАЭС № RU. Д- RU.PA01.B.91689/21 (27.05.2021-23.05.2026)	ООО «ПРЕСТИЖ-ПАК» Россия, УПД № 211 от 28.01.2023 УПД № 446 от 25.02.2023
Крепёжные изделия: болты, гайки, винты, саморезы, шайбы и пр.	Китай	7318	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия Договор поставки № Ж127/20 от 01.06.2020, УПД № РДК-020660 от 15.02.2023, УПД № РДК-113891 от 01.07.2023, УПД № РДК-228170 от 07.12.2023 УПД № РДК-004700 от 17.01.2024 УПД № РДК-009890 от 27.01.2024 УПД № РДК-010496 от 29.01.2024 ООО «КРЕПЕЖИга», Россия УПД №1 от 06.01.2023 ООО ПрофКрепеж», Россия УПД № 4097 от 18.12.2023 УПД № 57 от 11.01.2023

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от **24 сентября 1993** года, товар считается подвергнутым достаточной переработке, если произошло изменение товарной позиции (классификационного кода товара) по Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности на уровне любого из первых четырёх знаков. (п. 5 Правил определения страны происхождения товаров).

При сравнении товарной позиции готового продукта: сейфы, шкафы оружейные, пр. в ассортименте согласно п.4 настоящего акта (товарная позиция по ТНВЭД -8303 и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 4**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортные комплектующие.

Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (сейфы, шкафы оружейные, пр. в ассортименте согласно п.4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от **30 ноября 2000** г. основным условием критерия достаточной обработки/переработки является изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырёх знаков.

Это условие применяется в отношении всех товаров, за исключением товаров, включённых в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место (п.2 Правил).

Товарной позиции готового продукта (сейфы, шкафы оружейные в ассортименте согласно п.4 настоящего акта) по ТНВЭД -8303. Данный код не входит в Перечень.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тюльская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

При сравнении товарной позиции готового продукта: сейфы, шкафы оружейные, пр. в ассортименте согласно п.4 настоящего акта (товарная позиция по ТНВЭД -8303) и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 4**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортные комплектующие.

Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (сейфы, шкафы оружейные в ассортименте согласно п.4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от **20 ноября 2009 г.** основным условием критерия достаточной обработки/переработки является изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырёх знаков.

Это условие применяется в отношении всех товаров, за исключением товаров, включённых в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место (п.4 Правил).

Товарной позиции готового продукта (сейфы, шкафы оружейные, пр. в ассортименте согласно п.4 настоящего акта) по ТНВЭД -8303. Данный код не входит в Перечень.

При сравнении товарной позиции готового продукта: сейфы, шкафы оружейные в ассортименте согласно п.4 настоящего акта (товарная позиция по ТНВЭД -8303) и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 4**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортные комплектующие.

Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (сейфы, шкафы оружейные в ассортименте согласно п.4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

**Критерий происхождения:** товар подвергнут достаточной обработке/ переработке в Российской Федерации: сейфы, шкафы оружейные, пр. в ассортименте согласно п.4 настоящего акта

**13.3.** На основании предъявленных документов и в результате ознакомления с производством при выезде эксперта, установлено, что ООО «НПО ПРОМЕТ» производит в продукцию:

мебель медицинская (товарная субпозиция по ТН ВЭД 940290) в ассортименте, указанные в Приложении № 1 к настоящему акту в соответствии с техническими условиями:

- ТУ 9452-005-47270095-2015 Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат: шкафы, тумбы,
- ТУ 9452-006-47270095-2015 Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат: Стеллаж СТМ,
- ТУ 9452-008-47270095-2015 Кровать общебольничная механическая серии КМ с принадлежностями,
- ТУ 32.50.50-009-47272295-2018 Тележки для перевозки больных серии МД в вариантах исполнения,
- ТУ 32.50.50-010-47272295-2018. Мебель медицинская для кабинетов и палат в вариантах исполнения,
- ТУ 32.50.30-012-47272295-2020 Кровать медицинская функциональная электрическая с принадлежностями, что подтверждается сертификатами соответствия, декларациями о соответствии, регистрационными удостоверениями, паспортами на изделие, указанными в п. 12 н.а.

Процесс производства металлической мебели состоит из основных этапов:

1. Заготовительные операции:

- Раскрой холоднокатаной стали из рулонного проката на штрипсы или карты.
- Вырубка развёрток деталей согласно технологической документации.
- Прокат деталей согласно КД.

- Гибка деталей после раскроя на листогибочных прессах
- Штамповка на гидравлических и механических прессах

2. Операции механической обработки:

- Токарные - на универсальном оборудовании
- Фрезерные - на универсальном оборудовании (горизонтальном, вертикальном фрезерном оборудовании)
- Сверлильные – на вертикально-сверлильном оборудовании с применением технологической спец.оснастки.

3.Сварочные - подбороочные операции:

- Сборка деталей, произведённых на заготовительных и механических операциях, с помощью соединительных элементов или применением технологической спец. оснастки, шаблонов и приспособлений.
- Сварка изделия на сварочных п/а (в среде защитных газов) с применением присадочных материалов или без присадочного материала, в зависимости от конструктивных особенностей и технологии изготовления.
- Сварка изделия с помощью контактной точечной сварки.
- Зачистка сварных швов ручным пневмоинструментом или с помощью специального оборудования.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тюльская торгово-промышленная палата»  
2024 г.  
Акт без подлинной печати недействителен



4. Подготовительно-окрасочные операции:

- Навеска изделий на транспортный конвейер.
- Обработка изделий специальными химическими составами.
- Сушка изделий после обработки.
- Окраска изделий в камере порошковыми красками.
- Запекание изделия в печи полимеризации.
- Охлаждение изделия, съём в специальную транспортировочную тару и передача на сборочные участки.

5.Сборочно-упаковочные операции:

- Контрольная сборка изделия для предъявления СК.
- Сборка (упаковка изделия) согласно схемам.
- Укладка изделий на поддон (кроватьку) и транспортировка на склад ГП.

Все операции также включают в себя контрольные на партию для предъявления деталей (изделий) инженерам СК. При наличии персонального клейма оператор (сварщик, маляр, сборщик и т.д.) имеет возможность самоконтроля, с записью в журнале предъявления продукции.

В процессе сборки и упаковки изделия контролировать: наличие механических повреждений, наличие заусенцев сердечника, наличие грязи и пыли, собрать контрольную сборку и предоставить ИСК, произвести контроль упаковки (картона) на наличие дефектов. ИСК должен произвести контрольное вскрытие упаковки. Непосредственно в процессе производства мебели металлической задействовано различное оборудование.

**Таблица № 5.** Перечень производственного оборудования, используемого для производства мебели металлической.

Заготовительное:	
Оборудование	Инв. номер
Линия JORNS 1 RSA12+LC-R5-SA	600
Станок резбонарезной мод. КТК Т-120	164
Станок фрезерный с ЧПУ «НААС» мод.ТН-1НЕ	166
Автоматическая линия проката DIMECO PSE 130/8/15	168
Автоматическая гибочная линия PIVATIC FLW225	222
Автоматическая линия гибки полок DIMECO 2335-00	87
Линия проката сортового металла Даллан 114	428
Линия проката полок Даллан (MS/IS) 115	429
Пресс гидравлический ЧПУ LOCATELLI Т75	542
Пресс гидравлический одностоечный Locatelli Т-75	592
Пресс гибочный электромех Safan 65-2250	591
Прокатная линия DIMECO - Координата	235
Прокат.об.для U-обр.проф. Китай №1	474
пила ручная эволюшин	677
Резка картона Panotec compact 2,5	569
Прокат.об.для U-обр.проф. Китай №3	739
Линия обработки листового металла PIVATIC PCC 80 НТ	A0222
Линия обработки листового металла PIVATIC PCC 80 НТ	A0044
Линия обработки листового металла PIVATIC PCC 80 НТ	A0047
Прокат.об.для U-обр.проф. Китай №2	488
Автоматическая линия PR-30 фирма «DIMECO»	79
Гидравлический листогибочный пресс с ЧПУ мод. MB8-63*2500(4+1) фирма "JINTAN	785
Машина для точечной контактной сварки с блоком управления TE101 TECNA 4647DE/380	759
Dalcos PXN1016-T	825
Гибочный комплекс PIVATIC bend FLN225/FSW125	743
Cone G25	804
Установка контактной сварки STAM 125	167
Машина "Пресс валковый MB-2000"	91
Сварочный контактный пистолет С-08	62
Клещи контактной сварки серии 33 фирма "Dalex Schweissmaschinen GmbH Co"	606
Линия для производства профиля стойки полугрузового стеллажа PZB 250/16	742

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе

«Тульская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.



**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

<b>Вырубное:</b>	
Координатно вырубной станок Amada AE 2510 NT	646
Координатно вырубной станок Amada AE 2510 NT	326
Координатно-вырубной пресс AMADA AC 2510 NT	233
Пробивной центр (линия) для обработки листового металла мод. PCC 80 фирмы PIVATIC OY,	299
Пресс вырубной гидравлический C 5 S	596
<b>Прокатное:</b>	
Линия проката сортовых профилей РОЛМЕТ КР 2.5	246
Китайский прокат продольной балки	786
Китайский прокат поперечной балки	787
<b>Гибочное:</b>	
Кромкогибочный пресс Cone 1600, изг. "CoastOne Oy" ,	435
Пресс листогибочный ЧПУ FinnPower E-BRAKE 80-2550	515
Пресс листогибочный ЧПУ FinnPower E-BRAKE 80-2550	527
Электромеханический листогибочный пресс E-Brake 80-2550 NS ,	459
Гидравлический пресс с ЧПУ HFT-130.4/4/A "AMADA"	83
Гидравлический пресс с ЧПУ HFT-50-12Т/4/A "AMADA"	84
Гидравлический пресс с ЧПУ HFT-50-20/4/A "AMADA"	85
Гидравлический пресс с ЧПУ HFT-50-20/4/A "AMADA"	86
PIVATIC FLW225/FSW125 с сист.защ.вин.компл.SCK151-9", 2	295
Пресс гибочный Амада HFT-100-3	590
Пресс кромкогибочный CoastOne Cone900	229
Пресс кромкогибочный CoastOne Cone900	424
Пресс кромкогибочный CoastOne Cone900	425
Гидрав. листогиб.пресс АМАДА мод.HFE M2-5020/4/A с устр. самонастраив. лазер. защиты AKAS	390
Гидравл.листогиб.пресс АМАДА мод.HFE M2-8025/4/A с устр. самонастраив. лазер. защиты AKAS	391
<b>Штамповочное:</b>	
Пресс гидравлический LOCATELLI мод. Т 75/4С	48
Пресс гидравлический LOCATELLI мод. Т 200 4CL	63
<b>Прессовое:</b>	
Пресс гидравлический одностоечный П6328Б	169
Пресс листогиб.с ЧПУ мод.Е-BRAKE80-2550TS1	23
Пресс листогиб.с ЧПУ мод.Е-BRAKE80-2550TS1	24
Гидравлический пресс с ЧПУ HFT-80-25/4/A «AMADA»	142
Пробивной гидравлический пресс HAEGER 618-Plus	460
Гидравлический пресс с ЧПУ HFT-50-20/4/A «AMADA»	137
Гидравлический пресс с ЧПУ HFT-50-20/4/A «AMADA»	138
Гидравлический пресс с ЧПУ HFT-50-20/4/A «AMADA»	140
Гидравлический пресс с ЧПУ HFT-50-12Т/4/A «AMADA»	141
Пресс пакетировочный ПГП-24МУ	175
<b>Сверильное:</b>	
Станок резьбонарезной семишпиндельный КТК Т-120	675
<b>Сварочное:</b>	
Аппарат аргодуговой сварки MinarcTig EVO 200	507
Машина контактной сварки TECNA 4611N	14
Машина контактной сварки TECNA 4611N	15
Контактная сварка Китай D(T)N-63 74	402
Сварочная китайская контактная сварка (клещи)	625
Машина для точечн. контактной сварки TECNA	304
Установка контактной сварки TECNA 4607	113
Аппарат сварочный SAF MAJOR Prestotig 160 Pfc	640
Сварочный аппарат Kempoweld 3200	141
Сварочный аппарат Kempoweld 3200	145

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тюльская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен



-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-

Сварочный аппарат Kempoweld	33
Машина контактной сварки TECNA 4607N	92
Аппарат сварочный SAXOTIG 160	3
Аппарат сварочный SAF MAJOR SAXOTIG 160	7
Сварочный полуавтомат Kemract 323 ,	546
Контактная сварка Китай DN-80-5 119	433
Контактная сварка Китай DN-80-5 120	434
Контактная сварка Китай DN-80-7 121	435
Контактная сварка Китай DN-80-7 122	436
Пистолет контактной сварки Jiaxiao 123	437
Контактные китайские клещи D(T)N 63-2 124	438
Контактная сварка Китай DN-80-7	580
Сварочный полуавтомат Kemract 323	534
Аппарат контактной сварки Tecna 4645E 106	426
Аппарат сварочный SAXOTIG 160	114
Сварочный китайский пистолет DNY-50	514
Motoman сварочный мод EA 1900 (NX 100)	663
Установка контактной сварки Tecna 4645E	418
Установка конг.сварки Stam 125 № WS40105	182
Машина контактной сварки TECNA 4611N	224
Зачистное:	
Станок ленточно-шлифовальный Eurofintec	225
Станок ленточно-шлифовальный Eurofintec 131 118	432
Окрасочное:	
Автоматическая линия порошковой покраски модель 29-G/MRS-F фирмы «ITW GEMA GMBH»	296
Упаковочное:	
Палетоупаковщик	740
Автомат лентообвязывающий TP-6000-1	660
Палетоупаковщик olimpik	738
Автомат лентообвязывающий TP-601D1	77
Упаковочная машина УМ-1 «Лайн»	120
Упаковочная машина УМ-1 «Эконом»	121
Автомат лентообвязывающий TP-601D1	227
Паллетоупаковщик Compacta Robopac	624
Автомат лентообвязывающий TP-601D1,	633
Автомат лентообвязывающий TP-601D1	307
Паллетоупаковщик EXP-308	155
Паллетоупаковщик EXP-301	198
Автомат лентообвязывающий TP-601D1	439
Автомат лентообвязывающий TP-601D1	441
Автомат лентообвязывающий TP-601D1,	325
Упаковочная машина УМ-1 Пакверк	523
Автомат лентообвязывающий TP-601D1	442
Автомат лентообвязывающий TP-601D1	82
Автомат лентообвязывающий TP-601D1	150
Автомат лентообвязывающий TP-6000CE1	826
Палетообмотчик Neleo 50	802
Автомат лентообвязывающий TP-6000CE1	200
Лентообвязывающая машина TP-6000-1	828

Непосредственно в процессе производства Кровати медицинской функциональной электрической с принадлежностями задействовано различное оборудование.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе

«Тюльская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.



**Таблица № 6.** Перечень производственного оборудования, используемого для производства Кровати медицинской функциональной электрической с принадлежностями, сгруппированный по видам выполняемых технологических операций.

Наименование технологической операции	Наименование, марка, модель оборудования (инструмента, оснастки)	Инвентарный номер	Количество
<b>I Заготовительное производство</b>			
Резка заготовок	Кран мостовой электрический однобалочный СХТС, г/п 40т, зав. № 56897	609	1
	Ленточная пила 230*280 Pegas GH-LR, зав. № 2300227080	998	1
	Пресс отрезной модель "B-SHEAR 310-6 TS 100", зав. №B9103	0025	1
	Автоматическая лазерная резка металла (труб профиля и т.д.) 1000wRacus, зав. № 30052	937	1
	Автоматическая лазерная система раскроя металла Amada LCG 30-15, зав. № L14340819	602	1
	Линия продольно-поперечной резки металла LSK, зав. №2030/1	440	1
Вырубка заготовок	Координатно-вырубной пресс Amada AE 2510NT, зав. № 2101845	447	1
Механическая обработка	Токарный автомат ТС-100, зав. №200214	1045	1
Гибка заготовок	Трубогиб Cansa CMH76, зав.№0389	736	1
	Пресс листогибочный ЧПУ FinnPower SAFAN E 80-2550, зав. M1599	148	1
<b>II Сварочное производство</b>			
Сварка узлов	Сварочный полуавтомат Кемпраст 253А, зав. №2733008	972	1
	Сварочный полуавтомат Кемпраст 323R. Зав. №2731438	979	1
	Машина для точечной контактной сварки с блоком управления TECNA464, зав.№ 00807	430	1
<b>III Окрасочное производство</b>			
Окраска узлов	Линия порошковой окраски, зав. № 5009-02437	296	1
<b>IV Производство литья</b>			
Литье узлов	Автоматическая машина выдувного литья, модель YK 90-2	1076	1
	Термопласт CYBERTECH SERVO MAX 360, зав. № 1958060245	963	1
	Термопласт автомат ServoMax 300, зав.№ 300CX001	665	1
	Термопласт автомат ServoMax 300, зав.№ 300CX002	667	1
<b>V Сборочное производство</b>			
Сборка	Шуруповерт Makita	-	1
	Пассатижи	-	1
	Отвёртка крестовая 100мм	-	1
	Молоток	-	1
	Автомат лентообвязывающий TP-6000-1, зав. №1412018829	660	1
Резка пенополистирола	Термонож KD-711	-	1
	Нож канцелярский	-	1
Производство упаковок	Станок для производства упаковок мод. COMPACK 2.5, зав. P1812701	886	1

Мебель медицинская металлическая предназначена для укомплектования медицинских учреждений. Состав и количество комплектующих определяется конструкторской документацией и комплектовочными ведомостями согласно каждой конкретной модели указывается в конструкторской документации на изделие и являются аналогичными.

В связи с большим ассортиментом производимой продукции, выпуском продукции серийным способом, Перечень материалов и комплектующих, используемых при производстве мебели медицинской рассматривается в соответствии с представленной комплектовочной ведомостью.

Для производства товара используются материалы и комплектующие российского и иностранного производства.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тулская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен



## -акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-

**Таблица № 7.** Выписка из комплекточной ведомости на Кровать медицинская функциональная электрическая серии МВ с принадлежностями, ТУ 32.50.30-012-47272295-2020).

Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Код ТНВ ЭД (товарная позиция по ТНВ ЭД)	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
Круг, пруток 10 мм Ст20 (к), (прокат калиброванный)	ООО «Метиз Сервис», Россия		Сертификат качества № МС2301948002 от 12.06.2023	ООО ТД «Метиз Сервис», Россия УПД № РнТ000207/3 от 19.01.2024 ООО «Металлсервис-Москва», Россия Договор № 18Р-1255 от 29.08.2018. УПД № ММ-0125920 от 09.02.2024
Круг, пруток 12 мм Ст20 (к) Прокат калибр. Ф12, ГОСТ 1051-73	ООО «Метиз Сервис», Россия		Сертификат качества № МС2300019005 от 09.01.2023	ООО ТД «Метиз Сервис», Россия УПД № РнТ001658/3 от 30.03.2023 УПД № РнТ002464/3 от 12.05.2023
Круг, пруток 8 мм (к) ст45, (прокат калиброванный)	ОАО «Северсталь-метиз», Россия		Сертификат качества № 622830100 от 09.04.2023	ООО «ПТС», Россия СФ № 89 от 13.04.2023 ТН № 89 от 13.04.2023
Труба 50*25*2,	ООО «ПО «НТВЗ» Россия		Сертификат качества № 36 276 от 25.12.2022	ООО «Металлсервис-Москва», Россия УПД № ММ-125920 от 09.02.2024
Труба 16*1.5	ООО «АВА-Трейд», Россия		Свидетельство о качестве № 0663 от 27.04.2023	ООО «Фокс Металл», Россия УПД № 5373 от 25.08.2023
Труба 20*1.2	ООО «Королевский трубный завод»		Сертификат качества № 29557/707 от 04.06.2023	ООО «ПРОФИЛЬ ТРЕЙД», Россия Основной договор № 2007П от 20.07.2020 УПД № 10362 от 07.12.2023
Труба 25*25*1.2	ООО «ТД РТПЗ»		Сертификат качества № 10 от 10.01.2023	ООО «ПРОФИЛЬ ТРЕЙД», Россия Основной договор № 2007П от 20.07.2020 УПД № 971 от 13.02.2023
Труба 30*2,	ООО «НТВЗ», Россия		Сертификат качества № 36 043 от 23.12.2022	ООО «Фокс Металл», Россия УПД № 5373 от 25.08.2023
Труба нерж. э/с 12х1 AISI201 зеркало,	Сведений нет		Сведений нет	ООО «Металлсервис-Москва», Россия Договор № 18Р-1255 от 29.08.2018. УПД № ММ-0801820 от 07.07.2023
Труба 28*2.0 э/с, 7306	ООО «НТВЗ», Россия		Сертификат качества № 34912 от 07.12.2022	ООО «ПРОФИЛЬ ТРЕЙД», Россия Основной договор № 2007П от 20.07.2020 УПД № 52 от 10.01.2023
Алюминий АД 31-Т1 7606	ООО «Алмета», Россия		паспорт качества № 1024 от 24.12.2019	ООО «Алмета», Россия Договор поставки № 497 от 31.12.2018, УПД № 6093 от 29.12.2020

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе

«Тюльская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

RUSSIA \* \* \* RUSSIA

**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

Лист х/к 2,0*1250*2500,	ПАО «НЛМК», Россия		Сертификат № 1743 от 08.09.2023	ПАО «НЛМК», Россия Договор № 152401-21 от 15.01.2021 УПД № 1123122932 от 08.09.2023
Лист х/к 2,8*1250*2500	ПАО «НЛМК», Россия		Сертификат № 239247 от 06.08.2023	ПАО «НЛМК», Россия Договор № 152401-21 от 15.01.2021. УПД № 1123122932 от 08.09.2023
Лист х/к 3.0*1250*2500	ПАО «НЛМК», Россия		Сертификат № 73471 от 29.08.2023	ООО «РУССТАЛЬ», Россия, Договор поставки № Р19/17 от 26.11.2017 УПД № 1404 от 07.09.2023
Лист г/к 4*1200*3000	ОАО «Каменск- Уральский металлургический завод», Россия		Сертификат качества № 31531/22.23 от 28.05.2023	ООО «Фокс Металл», Россия УПД № 5373 от 25.08.2023
Лист 4.0*1250*2700 г/к	ООО «ТехИнвестСтрой Россия		Сертификат качества № 125926/001 от 09.06.2023	ООО «СТАЛЬТЕХНО», Россия УПД № 128058-001/1 от 08.08.2023
Лист г/к 4*1500*3000,	АО «МК-М», Россия		Сертификат качества № МКМ0000928/ 001 от 19.05.2023	ООО «Металлкомплект-М», Россия, УПД № 0010-013092 от 04.08.2023
Рулон х/к 0.5*1250	ПАО «НЛМК», Россия		Сертификат № 10858 от 02.02.2023	ПАО «НЛМК», Россия Договор № 152401-21 от 15.01.2021. УПД № 1123019567 от 18.02.2023
Лист г/к 8,0*1200*3000	ОАО «Каменск- Уральский металлургический завод», Россия		Сертификат качества № 27982/22.23 от 22.05.2023	ООО «Металлсервис-Москва», Россия, Договор № 18Р-1255 от 29.08.2018. УПД № ММ-0634321 от 05.06.2023
Лист г/к травлёный 3,0*1250*2500	ПАО «Северсталь», Россия		Сертификат качества № 4010232622 от 24.02.2023	ООО «ПТС», Россия СФ № 89 от 13.04.2023 ТН № 89 от 13.04.2023
Рулон 1,5*1250 х/к,	ПАО «НЛМК», Россия		Сертификат № 1743 от 06.09.2023	ПАО «НЛМК», Россия Договор № 152401-21 от 15.01.2021. УПД № 1124011257 от 30.01.2024
Краска RAL	ООО «Акзо Нобель Лакокраска», Россия		Сертификат анализа от 28.02.2024	ООО «Акзо Нобель Лакокраска», Россия СФ № 9310178062 от 03.05.2024. ТН № 6103953527 от 03.05.2024.
Порошковая краска NA6209 PFP-310 BIANCO RAL9003CA HR	ООО «Акзо Нобель Лакокраска», Россия		Сертификат анализа на партию № ZF70348PU от 06.03.2023	ООО «Акзо Нобель Лакокраска», Россия СФ № 9310151357 от 18.12.2022 ТН № 9310151357 от 18.12.2022
Матрас медицинский с чехлом (в соответствии с РУ от 09.08.2018, РЗН №2016/5212: наполнитель ST2036 (ППУ)	ООО «ЭсДжиМедикал», Россия, РУ		№ РЗН№ 2016/5212 от 07.09.2022 г. Сертификат соответствия № РОСС RU.MH33.H00030 (08.08.2022- 07.08.2025)	ООО «ТК Медицинские матрасы ПЛЮС», Россия, Договор № 30-12/21 от 30.12.2021 СФ № 227 от 03.09.2022

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тюльская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

RUSSIA  
РОССИЯ м.п.

**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

Бондерайт M-FE НMF-1080 MU.	ООО «Лаб Индастрис», Россия	3402	Паспорт качества на партию № RR33487027 от 23.08.2023	ООО «Хенкель Рус», Россия УПД № 1842385841 от 10.09.2023
Бондерайт M-Fe 3960W	ООО «Лаб Индастрис», Россия	3402	Паспорт качества на партию № RR12022425 от 15.01.2024	ООО «Лаб Индастрис», Россия Договор № 15 FGST04 от 01.03.2016 СФ № ER-180004317 от 25.01.2024 ТН № ER-4945 от 25.01.2024
Гофрокартон 3-х слойный	ООО «Л-ПАК», Россия		Декларация о соответствии ЕАЭС № RU. Д- RU.PA01.B.91689/21 (27.05.2021-23.05.2026)	ООО «ПРЕСТИЖ-ПАК» Россия, УПД № 211 от 28.01.2023 УПД № 446 от 25.02.2023
ЛДСП 2800x2070x16 мм.	ООО «Кроншпан», Россия	4410	Сертификат соответствия № RU.ДМ31.П00456 (26.08.2020-25.08.2023)	ООО «ДСПлит», Россия УПД № 870 от 05.02.2021
Этикетка серебро	ООО «Радонд», Россия		Технический паспорт изделия № 20/36 от 10.09.2022	ООО «Радонд», Россия, СФ № РД-1105 от 08.11.2023, ТН № РД-686 от 08.11.2023.
Зиплок 280*120мм 45мкм	ООО «НИЖЕГОРОДСКИЙ ПОЛИМЕРНЫЙ ЗАВОД», Россия	3923	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU.HB26.B.02151/20 (14.09.2020-13.09.2025)	ООО ТД «ЦИРКОН», Россия, УПД № 2402 от 08.02.2023
Профиль 5x15 мм. упаковочный из вспененного полиэтилена	ООО «Пенотерм», Россия	3919	Паспорт качества № 427 от 07.11.2022	ООО «Пенотерм-Групп», Россия, Договор поставки № 2907 от 29.07.2016 УПД № 9774 от 15.11.2022
Скоба 95/16	Импорт	7616	Сведений нет	ООО «ВИПРОН», Россия УПД № 118 от 13.02.2023
Стирольный каучук Ensoft SO-300-35A-D2-000-R2	RAVAGO, Импорт	3903	Сертификат анализа на партию № 4-22-434 от 24.07.2022	АО «Резинекс Рус», Россия УПД № 4056 от 17.11.2022
Полистирол вспенивающийся тип SE марка 301	АО «СИБУР-Химпром», Россия	3903	Сертификат № 0801934394/900004 от 16.06.2023	ООО «ВТП СИСТЕМА», Россия УПД № 78 от 13.09.2023
Концентрат «Баско» ПФ1001/110-ПЭ белый	ООО НПФ «БАРС-2», Россия	3901	Паспорт на партию № 25104-24 от 20.01.2024	ООО «БАРС-2», Россия СФ № T0000000056 от 26.01.2024 ТН № T0000000056 от 26.01.2024
Полиамид PA6 211/2 литьевой натуральный	ПАО «КуйбышевАзот», Россия	3908	Сертификат качества № 5 от 14.01.2023	ООО «Русхимсеть», Россия СФ № ЦБ-4310 от 07.02.2023 ТН № ЦБ-4306 от 07.02.2023
Пластик АБС -1525-31-024 (белый),	АО «Пластик», Россия	3903	Паспорт качества № 234 от 01.02.2023	АО «Пластик», Россия СФ № 00000393 от 07.02.2023. ТН № 000604 от 07.02.2023.
Суперконцентрат красителя светло-бирюзовый СКГП-501 П05147	ООО «Глобал Колорс», Россия	3304	Паспорт качества на партию № 305B039090 от 10.12.2022	ООО «Глобал Колорс», Россия СФ № 224 от 11.12.2022 ТН № 224 от 11.12.2022

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тюльская торгово-промышленная палата»  
2024 г.  
Акт без подлинной печати недействителен



-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-

Проволока сварочная Св08ГА-О 5,0 мм	ПАО «Северсталь», Россия	8311	Сертификат качества № 622483751 от 25.01.2023	ООО «СКМТ», Россия Договор № 1810-2018 от 18.10.2018 УПД № 679 от 07.07.2023
Стяжка кабельная 5x400, Стяжка кабельная 4x200	Сведений нет	3919	Сведений нет	ООО «Компания Фортисфлекс», Россия УПД № 8309 от 31.08.2023
Заглушка пластиковая 50x50 белая,	Сведений нет	3926	Сведений нет	ООО «Миниворкс», Россия УПД № 12561 от 09.11.2022
Полипропилен 01030	ПАО «УФАОРГСИНТЕЗ», Россия	3902	Паспорт № 182-2023 от 30.04.2023	ООО «Сантор», Россия СФ № 2150 от 25.05.2023
Бумага	НАО «Светогорский ЦБК», Россия		Сертификат № РОСС RU.32102.02.00486 (05.12.2022-04.12.2025)	ООО «КОМУС», Россия, УПД № 28389670 от 05.05.2023 УПД № 26833574 от 16.02.2023
Капролон d30,	ООО «Промресурссервис», Россия	3916	Паспорт качества на партию № 127 от 05.2023	ООО «Промресурссервис», Россия УПД № 10225 от 10.08.2023
Термоэтикетки 100ммx147мм 88ммx147мм /внешняя	Сведений нет	4821	Сведений нет	ООО «Радонд», Россия СФ № РД-550 от 23.05.2023 ТН № РД-337 от 29.05.2023 УПД № РД-5 от 10.01.2024.
Лента PP 12x0,7	ООО «ЗАВОД ВОЛГА ПОЛИМЕР», Россия		Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.TP06. В.10912/19 (30.09.2019-29.09.2024)	ООО «ЗАВОД ВОЛГА ПОЛИМЕР», Россия УПД № 230719026 от 19.07.2023
Колесо без тормоза SCK 125 на платформе для кровати	WUXI ZHONGGUAN MEDICAL EQUIPMENT CO.LTD Китай	7318	ДТ 10131010/061223/3400 912	WUXI ZHONGGUAN MEDICAL EQUIPMENT CO.LTD Китай
Колёсная опора поворотная (штырь M10) Колёсная опора поворотная с тормозом (штырь M-10 со штопором)	Сведений нет	8302	Сведений нет	ООО «Развитие», Россия, УПД № 3252 от 29.12.2023
Демпфер гидравлический (диаметр 10*3),	Сведений нет	8412	Сведений нет	ООО «Развитие», Россия, УПД № 3252 от 29.12.2023

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тулская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

Secure Педаль тормоза ZKJT-01-WG правая, Secure Педаль тормоза ZKJT-02-WG левая Secure Рычаг центрального тормоза ZKLG-J01-00	FUJIAN SECURE MEDICAL TECHNOLOGY CJO.LTD, Китай	8412	ДТ 10005030/191022/3281927	FUJIAN SECURE MEDICAL TECHNOLOGY CJO.LTD, Китай Проформа-инвойс № XD20220916D091 от 16.09.2022.
Механизм подъёма 10 поз.	Сведений нет	8412	Сведений нет	ЗАО Ижевский завод фурнитуры «ФМС», Россия Договор поставки № 118 от 10.01.2022. УПД № 553 от 03.02.2023
Заглушка ф20, белая,	Сведений нет	3926	Сведений нет	ООО «Заглушка.ру», Россия, УПД № 10583 от 17.11.2023
Электропривод JS35D 100/275, JS35D 200/375 для мед. кровати	NINGBO CHEN WEI SUPPLY CHAIN MANAGEMENT CO.,LTD, Китай	8501	ДТ 10702070/281022/3371092	NINGBO CHEN WEI SUPPLY CHAIN MANAGEMENT CO.,LTD, Китай
Преобразователь статический (Блок питания) RS-15-12 12В,	NINGBO CHEN WEI SUPPLY CHAIN MANAGEMENT CO.,LTD, Китай	8504	ДТ 10702070/281022/3371092	NINGBO CHEN WEI SUPPLY CHAIN MANAGEMENT CO.,LTD, Китай
Пульт ДУ JS35SLA-4 с 10 кнопками на 4 актуатора для мед. кровати,	NINGBO CHEN WEI SUPPLY CHAIN MANAGEMENT CO.,LTD, Китай	8537	ДТ 10702070/281022/3371092	SHAOXING JIESHUN ELECTRIC MACHINERY CO., LTD Китай Проформа инвойс от 21.09.2022.
Дистанционная шайба к механизму «Растомат»	Сведений нет	7318	Сведений нет	ЗАО Ижевский завод фурнитуры «ФМС», Россия Договор поставки № 14 от 09.01.2019. УПД № 1835 от 13.05.2023
Болт М8х16, шестигранная голова, полная резьба, оц. DIN 933	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия УПД № РДК-025096 от 22.02.2023
Болт М10*80, шестигранная голова, полная резьба, оц. DIN 933 Заклепка 5*26 полупустотелая, Винт М8*40 DIN 912, Саморез 4,2*13 полусфера DIN7981,	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия УПД № РДК-228170 от 07.12.2023

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тюльская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

Шайба М6, пружинная (гровер), оц. DIN Шайба М8, плоская, оц. DIN 125, 7318	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия УПД № РДК-197284 от 21.10.2023 УПД № РДК-143156 от 09.08.2023
Шайба М8, стопорная быстросъемная, оц. DIN 6799,	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия УПД № РДК-022674 от 18.02.2023
Винт М6х16 DIN912, Винт вн.шестигр.10*60 DIN 912,	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «Каравай» Россия Договор поставки № Ж127/20 от 01.06.2020. УПД № РДК-113891 от 01.06.2023 УПД № РДК-025096 от 22.02.2023
Саморез 3*16 потай остр. PZ , белый,	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия УПД № РДК-020660 от 15.02.2023
Саморез 4.2*13 п/шайба, оц, сверло	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия УПД № РДК-141580 от 06.12.2022
Шайба М5 плоская,	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия УПД № РДК-140555 от 05.08.2023
Винт 5*12 потай DIN965 Винт М5х12, цилиндрическая голова, вн. шестигранник, оц. Винт М4*25 DIN7985	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «Каравай» Россия Договор поставки № Ж127/20 от 01.06.2020. УПД №РДК-138665 от 03.08.2023 ООО «Крит», Россия СФ № 25980 от 30.11.2023. ТН № 27097 от 30.11.2023.
Винт М3*12 DIN7985,	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «КРИТ», Россия СФ № 7713 от 15.11.2022 ТН № 7713 от 15.11.2022
ВИНТ 8*70 DIN 7420 Винт М6х25 DIN Гайка М8, самоконтрящаяся с нейлоновым кольцом, оц. DIN 985	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «Каравай» Россия Договор поставки № Ж127/20 от 01.06.2020. УПД № РДК-113891 от 01.06.2023 УПД № РДК-197284 от 21.10.2023
Винт М6х20, полукруглая голова, крест., оц. DIN 7985, 7318	Китай	сведений нет	сведений нет	ООО «Каравай» Россия Договор поставки № Ж127/20 от 01.06.2020. УПД № РДК-113891 от 01.06.2023
Гайка М6, самоконтрящаяся с нейлоновым кольцом, оц. DIN 985, 7318	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «ТУЛА-ФАСТ», Россия, УПД № 141 от 25.07.2023
Заклепка 4,8х12, вытяжная, сталь-сталь, полукруглая голова 7318	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «Каравай» Россия Договор поставки № Ж127/20 от 01.06.2020. УПД № РДК-025096 от 22.02.2023

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе

«Тульская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

RUSSIA \* РОССИЯ

Заклепка 4,0x10, вытяжная, сталь-сталь, полукруглая голова 7318	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «ПрофКрепеж», Россия УПД № 341 от 05.02.2024
Заклепка-гайка М5, закрытая, 7318	Сведений нет	7318	Сведений нет	ООО «ПрофКрепеж», Россия УПД № 57 от 11.01.2024

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от 24 **сентября 1993** года, товар считается подвергнутым достаточной переработке, если произошло изменение товарной позиции (классификационного кода товара) по Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности на уровне любого из первых четырёх знаков. (п. 5 Правил определения страны происхождения товаров).

При сравнении товарной позиции готового продукта: мебель медицинская, ассортимент согласно п.4 настоящего акта (товарная позиция по ТНВЭД -9402) и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 7**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортное комплектующие.

Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (мебель медицинская согласно п.4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от **30 ноября 2000** г. основным условием критерия достаточной обработки/переработки является изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырёх знаков.

Это условие применяется в отношении всех товаров, за исключением товаров, включённых в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место (п.2 Правил).

Товарной позиции готового продукта (мебель медицинская, ассортимент согласно п.4 настоящего акта) по ТНВЭД -9402. Данный код не входит в Перечень.

При сравнении товарной позиции готового продукта: мебель медицинская, ассортимент согласно п.4 настоящего акта и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 7**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортное комплектующие.

Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (мебель медицинская, ассортимент согласно п.4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от **20 ноября 2009** г. основным условием критерия достаточной обработки/переработки является изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырёх знаков.

Это условие применяется в отношении всех товаров, за исключением товаров, включённых в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место (п.4 Правил).

Товарной позиции готового продукта (мебель медицинская, ассортимент согласно п.4 настоящего акта) по ТНВЭД -9402. Данный код не входит в Перечень.

При сравнении товарной позиции готового продукта: мебель медицинская, ассортимент согласно п.4 настоящего акта и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 7**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортное комплектующие.

Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (мебель медицинская согласно п.4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

**Критерий происхождения:** товар подвергнут достаточной обработке/ переработке в Российской Федерации: мебель медицинская, ассортимент согласно п.4 настоящего акта.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тюльская торгово-промышленная палата»

2024 г.  
Акт без подлинной печати недействителен

м.п.

**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

13.4. На основании предъявленных документов и в результате ознакомления с производством при выезде эксперта, установлено, что ООО «НПО ПРОМЕТ» производит

Почтовые ящики серии РВ (товарная субпозиция по ТН ВЭД 732399) в соответствии с ТУ 25.99.21-125-47272295-22, что подтверждается паспортом на изделие, указанным в п. 12 н.а.

Процесс производства ящиков почтовых состоит из основных этапов:

1. Заготовительные операции:

- Раскрой холоднокатаной стали из рулонного проката на штрипсы или карты.
- Вырубка развёрток деталей согласно технологической документации.
- Прокат деталей согласно КД.
- Гибка деталей после раскроя на листогибочных прессах
- Штамповка на гидравлических и механических прессах

2. Операции механической обработки:

- Токарные - на универсальном оборудовании
- Фрезерные - на универсальном оборудовании (горизонтальном, вертикальном фрезерном оборудовании)
- Сверлильные – на вертикально-сверлильном оборудовании с применением технологической спец. оснастки.

3. Сварочные - подсоборочные операции:

- Сборка деталей, произведённых на заготовительных и механических операциях, с помощью соединительных элементов или применением технологической спец.оснастки, шаблонов и приспособлений.
- Сварка изделия на сварочных п/а (в среде защитных газов) с применением присадочных материалов или без присадочного материала, в зависимости от конструктивных особенностей и технологии изготовления.
- Сварка изделия с помощью контактной точечной сварки.
- Зачистка сварных швов ручным пневмоинструментом или с помощью специального оборудования.

4. Подготовительно-окрасочные операции:

- Навеска изделий на транспортный конвейер.
- Обработка изделий специальными химическими составами.
- Сушка изделий после обработки.
- Окраска изделий в камере порошковыми красками.
- Запекание изделия в печи полимеризации.
- Охлаждение изделия, съём в специальную транспортировочную тару и передача на сборочные участки.

5. Сборочно-упаковочные операции:

- Контрольная сборка изделия для предъявления СК.
- Сборка (упаковка изделия) согласно схемам.
- Укладка изделий на поддон (кроватьку) и транспортировка на склад ГП.

**Таблица № 8.** Выписка из комплектной ведомости на ящик почтовый РВ ТУ 25.99.21-125-47272295-22.

Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Код ТНВ ЭД (товарная позиция по ТНВ ЭД)	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырьё, материал или компонент
Сталь х/к конструкционная в рулоне 1714	ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат» (ПАО «НЛМК»), Россия	1714	Сертификат № 4300 от 14.01.2023 № 5778 от 18.01.2024 № 10858 от 02.02.2023. № 54738 от 25.06.2023. № 180434 от 13.09.2023. № 37383 от 03.04.2023. № 199509 от 30.08.2023. № 8051 от 23.01.2023.	ПАО «НЛМК», Россия Договор № 152401-21 от 15.01.2021 УПД № 1124011257 от 30.01.2024, УПД № 1124008244 от 24.01.2024. УПД № 1123114258 от 21.08.2023. УПД № 1123019567 от 18.02.2023. УПД № 1123122932 от 08.09.2023. УПД № 1123121708 от 05.09.2023. УПД № 1123148736 от 25.10.2023. УПД № 1123017601 от 16.02.2023. УПД № 1123124479 от 12.09.2023.
проволока стальная низкоуглеродистая	АО «Белорецкий мет комбинат «Мечел», Россия		Сертификат ID № 286556 от 20.02.2023.	ООО «СКМТ», Россия Договор № 1810-2018 от 18.10.2018, УПД № 519 от 21.05.2024.

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тулская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен



**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

Краска RAL	ООО «Акзо Нобель Лакокраска», Россия		Сертификат анализа от 28.02.2024	ООО «Акзо Нобель Лакокраска», Россия СФ № 9310178062 от 03.05.2024. ТН № 6103953527 от 03.05.2024.
фосфатирующий концентрат бондерайт (Дуридин)	ООО «Лаб-Индастрис»		Паспорт качества от 12.02.2024	ООО «Лаб-Индастрис», Россия СФ № ER-180004317 от 25.01.2024.
Замок почтовый	Китай	8301	Сведений нет	ООО «Евро-Замки», Россия УПД № 5674 от 17.05.2023
Крепёжные изделия: болты, гайки, винты, саморезы, шайбы и пр.	Китай	7318	Сведений нет	ООО «Каравай», Россия Договор поставки № Ж127/20 от 01.06.2020, УПД № РДК-020660 от 15.02.2023, УПД № РДК-113891 от 01.07.2023, УПД № РДК-228170 от 07.12.2023 УПД № РДК-004700 от 17.01.2024 УПД № РДК-009890 от 27.01.2024 УПД № РДК-010496 от 29.01.2024 ООО «КРЕПЕЖИГА», Россия УПД №1 от 06.01.2023 ООО ПрофКрепеж», Россия УПД № 4097 от 18.12.2023 УПД № 57 от 11.01.2023
Этикетка	ООО «Термомарк», Россия		Технический паспорт изделия	ООО «Термомарк», Россия УПД № ТМ00-001059 от 14.02.2023.
Гофрокартон 3-х слойный	ООО «Л-ПАК», Россия		Декларация о соответствии ЕАЭС № RU. Д- RU.PA01.B.91689/21 (27.05.2021-23.05.2026)	ООО «ПРЕСТИЖ-ПАК» Россия УПД № 211 от 28.01.2023 УПД № 446 от 25.02.2023
Скоба 95/16	Импорт	7616	Сведений нет	ООО «ВИМРОН», Россия УПД № 118 от 13.02.2023
Бумага	НАО «Светогорский ЦБК», Россия		Сертификат № РОСС RU.32102.02.00486 (05.12.2022-04.12.2025)	ООО «КОМУС», Россия УПД № 26833574 от 16.02.2023
Зиплок	ООО «Нижегородский полимерный завод», Россия		Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.HB26. В.02151/20 (14.09.2020-13.09.2025)	ООО «ТД Циркон», Россия УПД № 2402 от 08.02.2023
Лента PP 12x0,7	ООО «ЗАВОД ВОЛГА ПОЛИМЕР», Россия		Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.TP06. В.10912/19 (30.09.2019-29.09.2024)	ООО «ЗАВОД ВОЛГА ПОЛИМЕР», Россия УПД № 230719026 от 19.07.2023

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от 24 **сентября 1993** года, товар считается подвергнутым достаточной переработке, если произошло изменение товарной позиции (классификационного кода товара) по Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности на уровне любого из первых четырёх знаков. (п. 5 Правил определения страны происхождения товаров).

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе «Тулская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.



**-акт экспертизы № 050-02-04375 от 05.07.2024-**

При сравнении товарной позиции готового продукта: Почтовые ящики серии РВ, согласно п.4 настоящего акта (товарная позиция по ТНВЭД -7323) и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 8**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортные комплектующие.

Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (Почтовые ящики серии РВ, согласно п.4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от **30 ноября 2000 г.** основным условием критерия достаточной обработки/переработки является изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырёх знаков.

Это условие применяется в отношении всех товаров, за исключением товаров, включённых в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место (п.2 Правил).

Товарной позиции готового продукта (Почтовые ящики серии РВ, согласно п.4 настоящего акта) по ТНВЭД -7323. Данный код не входит в Перечень.

При сравнении товарной позиции готового продукта: Почтовые ящики серии РВ, согласно п.4 настоящего акта и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 8**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортные комплектующие.

Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (мебель медицинская, ассортимент согласно п.4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

Согласно Правилам определения страны происхождения товаров, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от **20 ноября 2009 г.** основным условием критерия достаточной обработки/переработки является изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырёх знаков.

Это условие применяется в отношении всех товаров, за исключением товаров, включённых в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место (п.4 Правил).

Товарной позиции готового продукта (Почтовые ящики серии РВ, согласно п.4 настоящего акта) по ТНВЭД -7323. Данный код не входит в Перечень.

При сравнении товарной позиции готового продукта: Почтовые ящики серии РВ, согласно п.4 настоящего акта и исходных материалов и комплектующих, указанных в **Таблице № 8**, установлено, что в изготовлении товара используются российские и импортные комплектующие.

Импортные материалы и комплектующие, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готового товара. Это удовлетворяет условиям Правил и позволяет считать товар (Почтовые ящики серии РВ, согласно п.4 настоящего акта) происхождения Российской Федерации.

**Критерий происхождения: товар подвергнут достаточной обработке/ переработке в Российской Федерации: Почтовые ящики серии РВ, согласно п.4 настоящего акта**

Настоящий акт экспертизы действителен до 04.07.2025 г. при выполнении всех описанных в настоящем акте производственных условий.

**15.** Приложение на **трёх** листах является неотъемлемой частью настоящего акта.

**16. ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** на основании вышеизложенного установлено, что товары, указанные в п.4 настоящего акта, в количестве, указанном в п. 5 настоящего акта, действительно происхождения Российской Федерации. Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров: утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от 24 сентября 1993 г, утверждёнными Решением Совета глав Правительств Содружества Независимых Государств от 30 ноября 2000 г, утверждёнными Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

**Товарные субпозиции по ТНВЭД:**

**730830, 830300, 940290, 732399**

**Д7308- товар подвергнут достаточной обработке/переработке Российской Федерации:**

Двери металлические, серийный выпуск (ассортимент согласно Приложению № 1)

**Д8303- товар подвергнут достаточной обработке/переработке Российской Федерации:**

Сейфы металлические, шкафы оружейные, пр. серийный выпуск (ассортимент согласно Приложению № 1)

**Д9402- товар подвергнут достаточной обработке/переработке Российской Федерации:**

Мебель медицинская металлическая, серийный выпуск (ассортимент согласно Приложению № 1)

**Д7323- товар подвергнут достаточной обработке/переработке Российской Федерации:**

Ящики почтовые (ассортимент согласно Приложению № 1)

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тульская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен



Наименование продукции по ТУ	Торговое наименование продукции	Обозначение нормативного или технического документа	Критерий протех.
1		2	3
Двери противопожарные металлические типа ДП- 60.	Дверь ДП, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-013-47272295-2021	Д7308
Двери противопожарные металлические со стационарным или с выпадающим порогом типа ДП-60 EI	Дверь ДП, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-012-47272295-2021	Д7308
Двери металлические серии BMD (однопольные и двухпольные, глухие и со стеклом).	Дверь ДТ, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ЛАУРА бетон, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ПРОНТО, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ВЕРОНА, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ВИНТЕР, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ГАММА, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь АЙС, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь СМАРТ, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ДИПЛОМАТ, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь КВАРТЕТ, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ЛОФТ, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь МАРС, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь МАСТЕР, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь МЕГА, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ВОЛМА сторонняя, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь Амбассадор, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ПРОФИ, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
Дверь РОЯЛ, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308	
Дверь Рондо, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308	
	Дверь СЕНАТОР, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь БАСКОНИ сторонняя, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь Спец PRO, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь АРТИК, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ТИТАН, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ФОРТЕ, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ЭЛЕГИЯ, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
Дверь НОРД, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308	

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тюльская торгово-промышленная палата»  
2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен



	Дверь Рона, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь НОМАД, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь УРБАН, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь ЛАУРА, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь Атлант, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
	Дверь СТЕЛЛА, серийный выпуск	ТУ 25.12.10-011- 47272295-2020	Д7308
Сейфы серии FRS	Сейф FRS, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-025-47272295-21	Д8303
Шкаф сейфового типа серии BRANDMAUER	Шкаф BRANDMAUER, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-104-47272295-21	Д8303
Сейфы серии SB	Сейф SB, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-119-47272295-22	Д8303
Сейфы серии T	Сейф T, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-109-47272295-21	Д8303
Сейфы серии JÄGER	Сейф JÄGER, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-120-47272295-22	Д8303
Сейфы серии GUN	Сейф GUN, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-123-47272295-22	Д8303
Сейфы серии Гарант Евро	Сейф Гарант Евро, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-100-47272295-21	Д8303
Сейфы серии TM и ASM	Сейф TM, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-094-47272295-21	Д8303
Сейфы серии TM и ASM	Сейф ASM, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-094-47272295-21	Д8303
Сейфы серии SM	Сейф SM, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-070-47270095-18	Д8303
Сейфы серии TSN	Сейф TSN, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-090-47272295-21	Д8303
Сейфы серии ASD	Сейф ASD, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-091-47272295-21	Д8303
Сейфы серии Cobalt RUS	Сейф Cobalt RUS, серийный выпуск	ТУ 9693-057-88872084-15	Д8303
Сейфы серии Карат ASK	Сейф Карат ASK, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-085-47272295-21	Д8303
Сейфы серии MDTB ES	Сейф MDTB ES, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-081-47272295-21	Д8303
Сейфы серии Кварцит	Сейф Кварцит, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-098-47272295-21	Д8303
Сейфы серии Гранит-I	Сейф Гранит-I, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-086-47272295-21	Д8303
Сейфы серии Гарант	Сейф Гарант, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-099-47272295-21	Д8303
Сейфы серии АМН	Сейф АМН, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-092-47272295-21	Д8303
Сейфы серии Форт	Сейф Форт, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-101-47272295-21	Д8303
Сейфы серии Рубеж	Сейф Рубеж, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-102-47272295-21	Д8303
Сейфы серии АW	Сейф АW, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-093-47272295-21	Д8303
Сейфы серии TD	Сейф TD, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-122-47272295-22	Д8303
Сейфы серии DSC	Сейф DSC, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-060-47270095-16	Д8303
Сейфы серии Hotel SH	Сейф Hotel SH, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-121-47272295-22	Д8303
Сейфы для хранения оружия	Сейф Арсенал, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-107-47272295-21	Д8303
Сейфы для хранения оружия	Сейф Заслон, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-107-47272295-21	Д8303
Сейфы для хранения оружия	Сейф Сафари, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-107-47272295-21	Д8303
Сейфы для хранения оружия	Сейф Сапсан, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-107-47272295-21	Д8303
Сейфы для хранения оружия серии TIGER	Сейф TIGER, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-108-47272295-21	Д8303
Сейф для хранения гражданского оружия серии Филин	Сейф Филин, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-067-47270095-18	Д8303

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе

«Тюльская торгово-промышленная палата»

2024 г.

Акт без подлинной печати недействителен

м.п.



Шкафы для хранения оружия Arsenal	Сейф Arsenal, серийный выпуск	ТУ 9693-004-47270095-16	Д8303
Шкафы специальные для хранения оружейных принадлежностей	Сейф Беркут, серийный выпуск	ТУ 9693-007-47270095-16	Д8303
Шкафы специальные для хранения оружейных принадлежностей	Сейф ТТ, серийный выпуск	ТУ 9693-007-47270095-16	Д8303
Шкафы специальные для хранения оружейных принадлежностей	Сейф Тула, серийный выпуск	ТУ 9693-007-47270095-16	Д8303
Шкафы специальные для хранения оружейных принадлежностей	Сейф Охота, серийный выпуск	ТУ 9693-007-47270095-16	Д8303
Оружейные шкафы серии Чирок	Сейф Чирок, серийный выпуск	ТУ 9693-045-88872084-12	Д8303
Блоки депозитных ячеек серии DB	Блок депозитных ячеек DB, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-105-47272295-21	Д8303
Депозитные сейфы с электронным управлением. Серии TCS. (Темпокассы TCS).	Темпокасса TCS, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-110-47272295-21	Д8303
Картотеки серии FC	Картотека FC, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-118-47272295-21	Д8303
Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат	Шкафы картотеки серии МД, серийный выпуск	ТУ 9452-005-47270095-2015	Д9402
Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат	Шкаф МД, серийный выпуск	ТУ 9452-005-47270095-2015	Д9402
Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат	Тумба МД ТП, серийный выпуск	ТУ 9452-005-47270095-2015	Д9402
Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат	Стол манипуляционный МД SM, серийный выпуск	ТУ 9452-005-47270095-2015	Д9402
Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат	Стол процедурный МД SP, серийный выпуск	ТУ 9452-005-47270095-2015	Д9402
Тележки для перевозки больных серии МД в вариантах исполнения	Тележка для перевозки больных МД ТБ, серийный выпуск	ТУ 32.50.50-009-47272295-2018	Д9402
Мебель медицинская для кабинетов и палат в вариантах исполнения	Кухетка медицинская для кабинетов и палат МД КС, серийный выпуск	ТУ 32.50.50-010-47272295-2018	Д9402
Мебель медицинская для кабинетов и палат в вариантах исполнения	Банкетка медицинская для кабинетов и палат МД Б, серийный выпуск	ТУ 32.50.50-010-47272295-2018	Д9402
Мебель медицинская для оборудования кабинетов и палат	Стеллаж медицинский STM MS, серийный выпуск	ТУ 9452-006-47270095-2015	Д9402
Кровать общебольничная механическая серии КМ с принадлежностями	Кровать общебольничная механическая КМ, серийный выпуск	ТУ 9452-008-47270095-2015	Д9402
Кровать медицинскую функциональную электрическую с принадлежностями	Кровать медицинская функциональная электрическая МВ, серийный выпуск	ТУ 32.50.30-012-47272295-2020	Д9402
Почтовые ящики серии РВ	Почтовые ящики РВ, серийный выпуск	ТУ 25.99.21-125-47272295-22	Д7323

Подпись эксперта Коробка Н.В.:

Акт зарегистрирован на 36 страницах в Союзе  
«Тулская торгово-промышленная палата»  
2024 г.  
Акт без подлинной печати недействителен

